

## Bedienungsanweisung

### Autoklav

# Cliniklav<sup>®</sup> 25

mit Gerätesoftware Version 3.20 ff.

---

Sehr geehrte Frau Doktor, sehr geehrter Herr Doktor !

Wir danken Ihnen für das Vertrauen, das Sie uns mit dem Kauf dieses Autoklaven entgegengebracht haben.

Seit mehr als 50 Jahren hat sich MELAG, ein mittelständisches Familienunternehmen, auf die Fertigung von Sterilisatoren für die Praxis spezialisiert. In dieser Zeit gelang uns der Aufstieg zu einem führenden Sterilisatorenhersteller. Mehr als 345.000 MELAG Geräte zeugen weltweit von der hohen Qualität unserer ausschließlich in Deutschland gefertigten Sterilisatoren.

Auch dieser Autoklav wurde nach strengen Qualitätskriterien gefertigt und geprüft. Lesen Sie aber bitte vor Inbetriebnahme gründlich diese Bedienungsanweisung. Die langandauernde Funktionstüchtigkeit und die Werterhaltung Ihres Autoklavens hängen vor allen Dingen auch von der sorgfältigen Aufbereitung der Instrumente und der Pflege des Gerätes ab.

MELAG - Geschäftsführung und Mitarbeiter

---

## Funktionsstüchtigkeit und Werterhaltung des Gerätes sind abhängig von:

1. Der richtigen Aufbereitung des Sterilisiergutes
2. Der sorgfältigen Pflege des Gerätes
3. Dem Einsatz von hochwertigem aqua dest / aqua dem

Inhalt:	Seite
<b>1 GERÄTEBESCHREIBUNG</b> .....	<b>4</b>
1.1 Geräteansichten .....	4
1.2 Bedien - und Anzeigefeld .....	5
1.3 Leistungsmerkmale des Gerätes .....	6
1.3.1 Fraktioniertes Vorvakuumverfahren .....	6
1.3.2 Arbeitsbereiche Sterilisation .....	6
1.3.3 Separate Dampferzeugung .....	6
1.3.4 Einweg-System/ Leitwertmessung/ Automatische Wassernachspeisung .....	6
1.3.5 Elektronische Parametersteuerung EPS .....	6
1.3.6 Vakuumtrocknung .....	6
1.3.7 Chargendokumentation .....	6
<b>2 INSTALLATION</b> .....	<b>7</b>
2.1 Bedienung des elektrischen Türverschlusses .....	7
2.2 Anschluss einer Wasseraufbereitungsanlage .....	7
<b>3 INBETRIEBNAHME</b> .....	<b>7</b>
3.1 Vakuum-Test .....	7
3.2 Probelauf .....	9
3.3 Aufstellungsprotokoll .....	9
3.4 Sicherheitshinweise .....	9
<b>4 ZU JEDER STERILISATION</b> .....	<b>10</b>
4.1 Betriebsmittel .....	10
4.1.1 Kühlwasser/ aqua dest / aqua dem .....	10
4.1.2 Stromversorgung .....	10
4.2 Vorwärmung .....	10
4.3 Beladung des Autoklaven .....	10
4.4 Tür schließen / öffnen .....	11
4.5 Nothilfe bei Versagen des elektrischen Türtasters .....	12
4.6 Programmwahl .....	13
4.7 Programmstart .....	14
4.8 Programmablauf .....	14
4.9 Protokollausdruck .....	16
4.10 Entnahme des Sterilgutes .....	16
4.11 Sterile Lagerung .....	16
4.12 Sterilisierhäufigkeit / Pausenzeiten .....	17
4.13 Manueller Programmabbruch .....	17
4.13.1 Abbruch Sterilisation .....	17
4.13.2 Abbruch Trocknung .....	18
4.14 Verhalten bei Warnmeldungen/ Fehlermeldungen .....	19
4.15 Betriebspausen .....	19
<b>5 AUßERBETRIEBSETZUNG / TRANSPORT / WIEDERINBETRIEBNAHME</b> .....	<b>19</b>

<b>6</b>	<b>SONDERFUNKTIONEN .....</b>	<b>20</b>
6.1	Anzeige Wasserqualität (Leitwert) .....	20
6.2	Wahl der Zusatztrocknung .....	20
6.3	Protokollierung/Chargendokumentation.....	20
6.3.1	Protokollausgabe .....	20
6.3.1.1	Externer Drucker.....	20
	<b>6.3.1.1.1 Anschluss des externen Druckers Melaprint<sup>®</sup> 42.....</b>	20
	<b>6.3.1.1.2 Initialisierung des Druckers.....</b>	21
6.3.1.2	Anschluss an einen externen PC .....	22
	<b>6.3.1.2.1 Installierung.....</b>	22
	<b>6.3.1.2.2 Initialisierung der Ausgabe auf PC .....</b>	22
6.3.1.3	Kein Drucker .....	22
6.3.2	Sofortausdruck ja/nein .....	22
6.3.3	Gespeicherte Protokolle nachträglich drucken .....	23
6.3.4	Alle gespeicherten Zyklen drucken.....	23
6.3.5	Anzeige Druckerspeicher.....	25
6.3.6	Gespeicherte Zyklen löschen.....	26
6.3.7	Testausdruck .....	27
6.4	Einstellen von Datum und Uhrzeit.....	28
6.5	Gesamtchargenzähler .....	29
6.6	Programmmodifikationen .....	29
<b>7</b>	<b>BEDIENFEHLER/ BETRIEBSSTÖRUNGEN .....</b>	<b>30</b>
7.1	Verhalten bei Betriebsstörungen.....	30
7.2	Betriebsstörungen ohne Fehleranzeige .....	30
7.2.1	Keine Anzeige auf dem Display .....	30
7.2.2	Zu hoher Wasserverbrauch von aqua dest / aqua dem .....	30
7.2.3	Schlechte Trocknung .....	30
7.3	Warnmeldungen.....	31
7.4	Fehlermeldungen .....	33
<b>8</b>	<b>WERTERHALTUNG DES GERÄTES .....</b>	<b>36</b>
8.1	Instrumentenaufbereitung .....	36
8.2	Rostbildung = Fremdrost.....	37
8.3	Pflege des Kliniklav <sup>®</sup> 25 .....	37
8.3.1	Reinigung.....	37
8.3.2	Verwendung von aqua dest / aqua dem .....	37
8.4	Funktionsprüfung des Autoklaven.....	38
8.4.1	Permanent durch Eigensicherheit.....	38
8.4.2	Periodisch (halbjährlich) bakteriologisch .....	38
8.4.3	Wartungsempfehlung.....	38
8.5	Wichtige Informationen für die Überprüfung Ihres Autoklaven .....	39
8.5.1	Auszüge aus der EN 285 : 1996.....	39
8.5.2	Hinweise zur Auswertung von Bowie-Dick Testbögen .....	39
<b>9</b>	<b>ANHANG.....</b>	<b>40</b>
9.1	Weitere technische Daten.....	40
9.2	Hinweise zur Trocknung.....	42
9.2.1	Trocknungsvorgang in Sterilisationsbehältern.....	42
9.2.2	Textilien.....	44
9.2.3	Instrumente .....	44
9.2.4	Beladung des Autoklaven .....	45
9.2.5	Beladung von Behältnissen mit weicher Sterilisationsverpackung.....	45
9.2.6	Stapeln von Sterilisationsbehältern .....	46
9.2.7	Entnahme des Sterilgutes.....	46
9.2.8	Verbesserung der Trocknung .....	46

## 1 Gerätebeschreibung

### 1.1 Geräteansichten

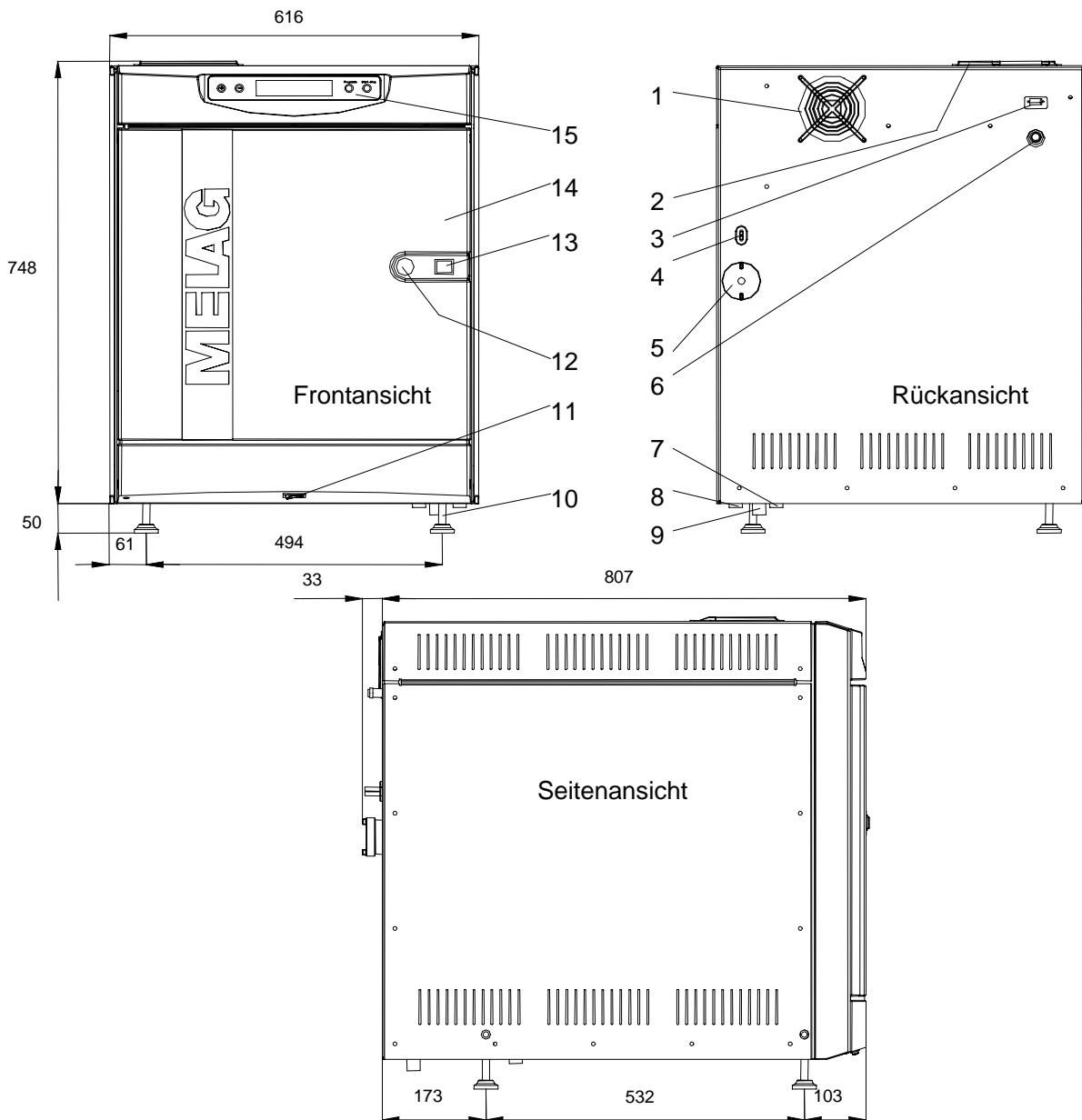


Abbildung 1: Geräteansichten Cliniklav®25

- |   |   |
|---|---|
| 1 Lüfter                                  | 9 Kühlwasser-Abfluss  |
| 2 Drucker                                 | 10 verstellbare Gerätefüße (wenn Lieferung ohne Unterschrank) |
| 3 serielle Schnittstelle (RS 232)         | 11 Netzschalter   |
| 4 Druck-Not-Ablass und Kavitationsausgang | 12 Tür-Not-Öffnung  |
| 5 Sterilfilter                            | 13 Türtaster  |
| 6 Sicherheitsventil                       | 14 Schwenktür - nach links öffnend                            |
| 7 Kühlwasser-Zufluss                      | 15 Bedien - und Anzeigefeld                                   |
| 8 Speisewasseranschluss                   |   |

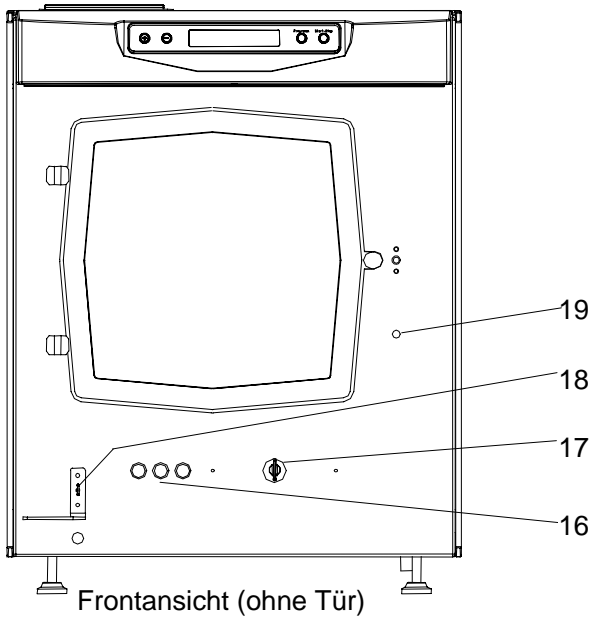


Abbildung 2: Frontansicht Kliniklav<sup>®</sup>25

- 16 Sicherungen 3x20 A
- 17 Motorschutzschalter
- 18 Rücksteller Dampferzeuger
- 19 Türkontakt

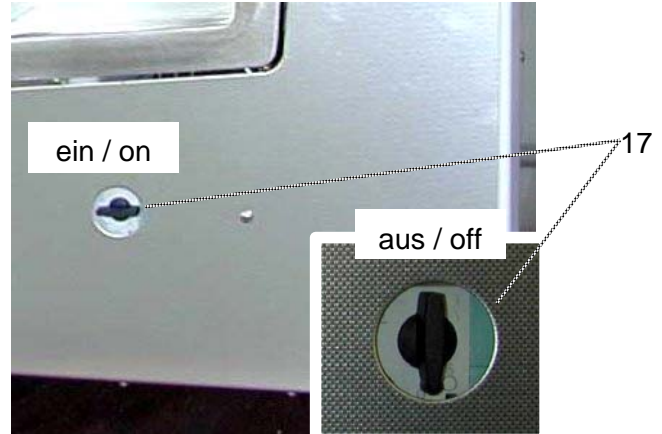
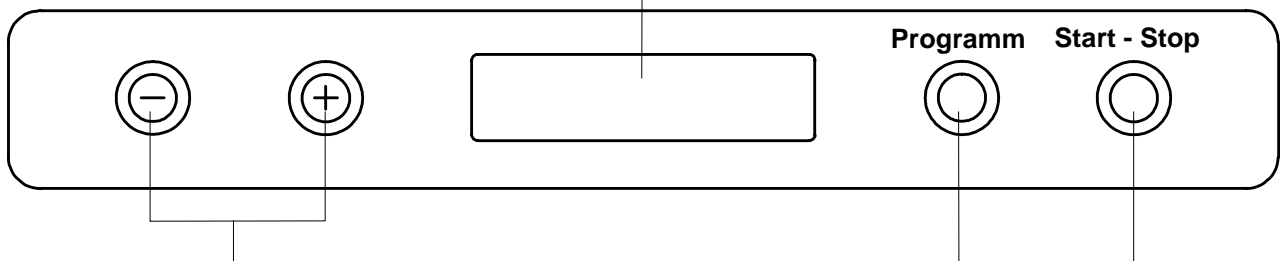


Abbildung 3: Schalterstellung des Motorschutzschalters

## 1.2 Bedien - und Anzeigefeld

2 x 20-stelliges, alphanumerisches LED-Display, zur Programmstatusanzeige, Parameteranzeige und Bedienerführung für Grund- und Spezialfunktionen



Funktionstasten

zur Anwahl, Einstellung und Anzeige spezieller Funktionen:

Drucken, Datum/Uhrzeit,

Gesamtchargen, Leitwert, Störung löschen

Programmwahl Taste

zur Anwahl der Sterilisationsprogramme/ Testprogramme sowie zur Wahl/ Einstellung von Optionen (Untermenüs) der Spezialfunktionen

Start - Stop -Taste

zum Starten von Programmen, Abbruch von Programmen/ Trocknung, sowie zur Steuerung der Spezialfunktionen

Abbildung 4: Bedienpanel Kliniklav<sup>®</sup>25

### Technische Daten

Sterilisiererraum (BxHxT)	: 32 cm x 32 cm x 65 cm
Elektrischer Anschluss	: 9000 VA / 400 V 3N AC / 16 A / 50...60 Hz
Sterilisations-Druck / -Temperatur	: 2 bar/134°C; 1 bar/121°C
maximale Beschickungsmengen:	: 15 kg Instrumente oder 7 kg Textilien

Weitere technische Daten entnehmen Sie bitte dem Anhang (siehe Abs. 9.1).

## 1.3 Leistungsmerkmale des Gerätes

---

### 1.3.1 Fraktioniertes Vorvakuumverfahren

---

Beim fraktionierten Vorvakuumverfahren wird durch wiederholtes Evakuieren der Luft im Wechsel mit Einströmen von Dampf die notwendige Penetration des Sterilisiergutes mit Sattdampf effektiv gewährleistet. Somit können auch anspruchsvolle Sterilisationsaufgaben, wie z.B. englumige Instrumente oder größere Mengen Textilien schnell und sicher bewältigt werden.

Der Nachweis der Dampfdurchdringung, kann mit dem bekannten Bowie&Dick Test erbracht werden. Hierfür ist ein spezielles Testprogramm implementiert.

### 1.3.2 Arbeitsbereiche Sterilisation

---

Der Kliniklav<sup>®</sup>25 besitzt drei Sterilisationsprogramme bei Temperaturen von 134°C: für verpacktes Gut das "Universalprogramm", das "Prionen-Programm" (spezielles Universalprogramm) und für unverpacktes Gut das "Schnellprogramm", ein Sterilisationsprogramm für Textilien und Gummiartikel bei 121°C, das "Schonprogramm". Mit dem Testprogramm für die Dampfdurchdringung ("Bowie & Dick Test") und einem Testprogramm zur Prüfung auf Undichtheiten ("Vakuum Test") ist jederzeit eine zusätzliche Funktionskontrolle des Autoklaven durch den Betreiber möglich.

### 1.3.3 Separate Dampferzeugung

---

Durch die Dampferzeugung in einem Hochleistungs- Dampferzeuger außerhalb der eigentlichen Sterilisierkammer können große Mengen Instrumente oder Textilien in kurzer Zeit sterilisiert werden. Es müssen keine Pausenzeiten zwischen den Sterilisationen eingehalten werden und Übertemperaturen innerhalb der Sterilisierkammer sind ausgeschlossen.

### 1.3.4 Einweg-System/ Leitwertmessung/ Automatische Wassernachspeisung

---

Der Kliniklav<sup>®</sup>25 arbeitet im bewährten Einweg-System, d.h. das je Sterilisation verdampfte Wasser und darin eventuell gelöste Verunreinigungen werden beim Druckablass restlos aus dem Gerät abgelassen, so dass für den folgenden Sterilisationszyklus wieder saubereres aqua dest/ aqua dem zur Anwendung kommt. Eine integrierte Leitwertmessung überwacht die Qualität des zur Dampfbildung verwendeten aqua dest / aqua dem. Bei häufigem Betrieb des Autoklaven kann der steigende Wasserbedarf an aqua dest/ aqua dem durch eine Wasseraufbereitungsanlage, z.B. MELA<sup>dem</sup><sup>®</sup>55 gedeckt werden, die direkt mit dem Autoklaven gekoppelt wird.

Eine sorgfältige Instrumentenaufbereitung vorausgesetzt, werden so Flecken auf dem Sterilgut verhindert und eine Verschmutzung des Autoklaven vermieden.

### 1.3.5 Elektronische Parametersteuerung EPS

---

Der Einsatz eines Mikroprozessors im Kliniklav<sup>®</sup>25 ermöglicht eine Elektronische Parameter Steuerung, die ständig Druck, Temperatur und Zeit bei den Programmen überwacht. Die Gesamtbetriebszeiten können so entsprechend der Beladung und der Temperatur des Gerätes optimiert werden.

Das in der Programmsteuerung enthaltene Prozessbeurteilungs- und Überwachungssystem, vergleicht aktuelle Prozessparameter mit Standard- Prozessdaten und überwacht den Prozess hinsichtlich Grenz-Temperaturen, -Zeiten und -Drücken. Damit werden Fehler im Programmablauf erkannt und die Sicherheit des Sterilisations- Ergebnisses jederzeit gewährleistet.

### 1.3.6 Vakuumtrocknung

---

Die Vakuumtrocknung gewährleistet auch bei verpacktem Sterilisiergut und Textilien optimale Trocknungsergebnisse (siehe auch 9.2).

### 1.3.7 Chargendokumentation

---

Im Speicher der elektronischen Steuerung werden die jeweils letzten 40 Programm-Protokolle abgelegt.

Zur effektiven Chargendokumentation sowie zur nachträglichen Kontrolle des abgelaufenen Programmes kann bei Anschluss des Druckers MELA<sup>print</sup><sup>®</sup>42 wahlweise sofort nach Programmende ein Protokollausdruck erfolgen oder es können nachträglich Ausdrucke der gespeicherten Protokolle erzeugt werden.

Unter Verwendung der optionalen Übertragungssoftware MELA<sup>win</sup><sup>®</sup> kann die Chargendokumentation bzw. die Archivierung der Daten in einen PC erfolgen. Die Daten werden mit einem seriellen Null-Modem-Kabel übertragen, das der Software beiliegt.

## 2 Installation

Zur Vorbereitung und Durchführung der Aufstellung und Installation beachten Sie bitte die separaten Hinweise in der Aufstellanweisung "Aufstellung Kliniklav®25".

### 2.1 Bedienung des elektrischen Türverschlusses

Siehe Abschnitt: 4.4

### 2.2 Anschluss einer Wasseraufbereitungsanlage

Zur direkten Versorgung des Autoklaven mit aqua dest/ aqua dem kann das Gerät unmittelbar mit einer Wasseraufbereitungsanlage gekoppelt werden. Anstelle des Anschlusses eines Vorratsbehälters, wird der aqua dest / aqua dem-Zulauf direkt mit der Wasseraufbereitungsanlage verbunden.

Die Umkehr-Osmose-Anlage MELAdem®55 (im Unterschrank zu installieren) ist hinsichtlich Wasserqualität und Leistung optimal auf die Anforderungen des Kliniklav®25 abgestimmt.

Detaillierte Hinweise zur Installation und Inbetriebnahme dieser Wasseraufbereitungsanlage finden Sie in der dazugehörigen Bedienungsanweisung.

Bei Anschluss von Wasseraufbereitungsanlagen anderer Hersteller ist insbesondere auf ausreichende Wasserqualität und Leistung zu achten. Generell sollte vorher Rücksprache mit Fa. MELAG geführt werden.

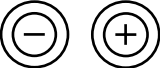






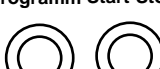


## 3 Inbetriebnahme

### 3.1 Vakuum-Test

Zur Funktionskontrolle des Autoklaven sollte einmalig im Rahmen der Inbetriebnahme bei Neuaufstellungen, nach längeren Betriebspausen bzw. Folgeaufstellungen, sowie zyklisch im Routinebetrieb ein Vakuumtest (Leckagetest) durchgeführt werden.

Der Vakuumtest ist vorzugsweise mit kaltem Gerät wie folgt durchzuführen:

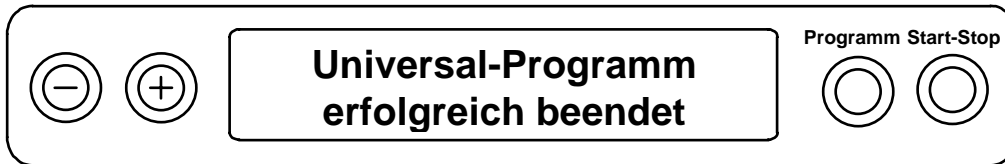
Bedienhandlung	Anzeige am Display
1. Gerät am Netzschalter einschalten. Die Grundstellung wird angezeigt.	
2. Taste "Programm" mehrmals drücken, bis im Display das Programm "Vakuumtest" angezeigt wird	
3. Tür verschließen	
4. Taste "Start - Stop" drücken	
5. Der Evakuierungsdruck ist erreicht. Die Ausgleichszeit (Wartezeit bis zum Beginn der Messung) läuft	

Bedienhandlung		Anzeige am Display	
6.	Nach Ablauf der Wartezeit (5 min) läuft die Messzeit (hier z.B. seit 7min, 52s)	 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>Vakuumtest 07:52</b>  <b>Druck 82mbar</b> </div> 	Programm Start-Stop
7.	Nach Ablauf der Messzeit (10min) wird der Kessel belüftet und  anschließend die Leckrate ausgegeben (bei angeschlossenem Drucker und "Sofortausdruck ja" erfolgt gleichzeitig ein Protokollausdruck) Nach der Meldung „Bitte Warten Tür-Entriegelung“ erscheint im Wechsel die Aufforderung:	 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>Belüften</b>  <b>-0,56 bar 25 °C</b> </div> 	Programm Start-Stop
		 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>Leckrate 0,2 mbar</b> </div> 	Programm Start-Stop
		 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>Bitte</b>  <b>Tür öffnen</b> </div> 	Programm Start-Stop
8.	Tür öffnen	 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>Vakuumtest</b> </div> 	Programm Start-Stop

Liegt die ermittelte Leckrate über einem maximal zulässigen Wert (>1,3mbar/min), erfolgt im Display (und auf dem Protokollausdruck) zusätzlich die Meldung "Test nicht erfolgreich". Bitte verfahren Sie dann entsprechend den Hinweisen unter Abschnitt: 7.3.

## 3.2 Probelauf

Zur weiteren Funktionskontrolle des Gerätes erfolgt ein Probelauf mit dem "Universal- Programm, 134°C verpackt" und einer praxisrelevanten Beladung. Nach der Beladung des Autoklaven und Wahl des Programmes mit der Taste "Programm", erfolgt der Start durch Drücken der Taste "Start/Stop". Bei einem korrekten Programmablauf (siehe auch unter Abschnitt: 4.8) erscheint als Bestätigung am Ende des Programmes die Meldung



**Abbildung 5: Ansicht nach erfolgtem Probelauf**

mit den erreichten Maximalwerten für Druck und Temperatur. Bei angeschlossenem Drucker und gewählttem "Sofortausdruck ja" erfolgt gleichzeitig ein Protokollausdruck.

## 3.3 Aufstellungsprotokoll

Als Nachweis für eine ordnungsgemäße Aufstellung und Inbetriebnahme des Autoklaven und als Voraussetzung für die Geltendmachung von Garantieansprüchen ist das Aufstellungsprotokoll von der verantwortlichen Person auszufüllen und eine Kopie an die Fa. MELAG zu schicken.

## 3.4 Sicherheitshinweise

- Beim Öffnen der Tür, insbesondere nach Abbruch der Trocknung können aus dem Autoklavenkessel noch geringe Mengen Restdampf austreten.
- Nach Öffnen der Tür nicht auf freiliegende heiße Metallteile fassen - Verbrennungsgefahr! Zur Entnahme der noch heißen Tablettts und anderer Sterilisierbehälter den Tablettheber und geeignete Schutzhandschuhe verwenden.
- Der Einbau eines Leckmelders in den Wasserzulauf wird empfohlen.
- Bei Anschluss von Wasseraufbereitungsanlagen anderer Hersteller muss generell vor deren Installation Rücksprache mit Fa. MELAG geführt werden.
- Das Gerät ist nicht für die Sterilisation von Flüssigkeiten geeignet!
- Nach den derzeit gültigen VDE-Bestimmungen ist dieses Gerät nicht für den Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet.
- Das Gerät darf nur durch die Fa. MELAG oder von ihr autorisierten Personen (Fachbetrieb oder Kundendienst) unter Verwendung von Originalersatzteilen und unter Beachtung der Serviceanweisung instand gesetzt werden.
- Vor Öffnen des Gehäuses den Netzstecker ziehen!
- Zur Gewährleistung der sterilisierenden Wirksamkeit des Autoklaven sind die Hinweise in dieser Bedienungsanweisung, insbesondere zur programmspezifischen Beladung des Autoklaven einzuhalten.
- Das Gerät ist für den Einsatz außerhalb der Patientenumgebung (Radius von 1,5 Meter um Behandlungsplatz) vorgesehen.

## 4 Zu jeder Sterilisation

### 4.1 Betriebsmittel

#### 4.1.1 Kühlwasser/ aqua dest / aqua dem

Der Autoklav überwacht selbsttätig das Vorhandensein von Kühlwasser und aqua dest / aqua dem sowie die Wasserqualität des aqua dest / aqua dem als Voraussetzung für einen Programmstart.

Um einen sofortigen Programmstart zu ermöglichen und entsprechende Fehlermeldungen bzw. einen Programmabbruch während eines laufenden Programmes zu vermeiden (s. Abschnitte: 7.3 und 7.4) bitte:

- vor der ersten Sterilisation am Beginn des Arbeitstages prüfen, ob der Kühlwasserzulauf (Wasserhahn) geöffnet ist
- bei indirekter Wasserversorgung mit aqua dest / aqua dem aus einem Vorratsbehälter, den Füllstand des Behälters kontrollieren und gegebenenfalls mit Wasser entsprechender Qualität (siehe Abschnitt: 8.3.2) auffüllen
- bei direkter Wasserversorgung aus der Wasseraufbereitungsanlage MELAdem<sup>®</sup>55 sicherstellen, dass der Wasserzulauf zur Anlage (rechtzeitig, bei leerem Tank mindestens eine Stunde vor Start eines Programmes) geöffnet wird, sofern in Betriebspausen (z.B. über Nacht) der Wasserzulauf geschlossen wurde.

#### 4.1.2 Stromversorgung

Den Netzschalter an der Gerätefront (unten Mitte) einschalten. Nach der Meldung „Bitte Warten Tür Entriegelung“ befindet sich das Gerät (nach ca. 15s) in der Grundstellung:

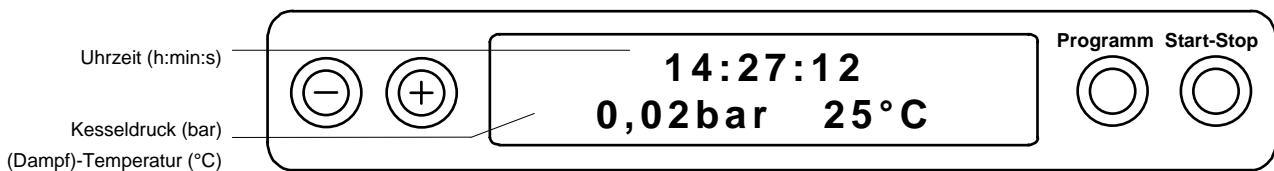


Abbildung 6: Ansicht Grundstellung

### 4.2 Vorwärmung

Der Cliniklav<sup>®</sup>25 sollte nur vorgewärmt betrieben werden. Damit wird die Kondensatbildung an der Kesselwand verringert, was eine sehr gute Trocknung unterstützt und Zykluszeiten verkürzt.

Durch Start des Programmes "Schnellprogramm" bei unbeladenem Kessel wird der kalte Autoklavenkessel vorgeheizt. Diese Vorwärmung wird in der DIN EN 285 (Dampf-Sterilisatoren) vor dem Beginn der eigentlichen Sterilisation empfohlen.

### 4.3 Beladung des Autoklaven

Die richtige Beladung des Autoklaven hat entscheidenden Einfluss auf die Gewährleistung der sterilisierenden Wirksamkeit und einer guten Trocknung des Sterilgutes.

Bei der Beladung des Autoklaven sind nachfolgende grundlegende Hinweise zu beachten:

#### Tablettführungsgestell

Für den Cliniklav<sup>®</sup>25 gibt es 2 Varianten von Tablettführungsgestellen:

Aufnahmegestell (MELAG-Art.-Nr.: 02517) zur Beschickung mit max. 4 Tablett (MELAG-Art.-Nr.: 00250) oder 2 Instrumenten-Körbe (MELAG-Art.-Nr.: 00260).

Aufnahmegestell (MELAG-Art.-Nr.: 02518) für 6 Normtray-Kassetten (Gerät fast 3 Gestelle) zur Beschickung mit max. 18 Normtray-Kassetten. (MELAG-Art.-Nr.: 00289).

Alle Tablettführungsgestelle sind des Weiteren geeignet zur Aufnahme der MELAG-Sterilisierbehälter Typ 15K, M, G, Typ 17R, K, M, G; Typ 23R, M, G, Typ 28M, G).

Der Autoklav sollte im Normalfall immer mit einem Tablettführungsgestell betrieben werden, da dadurch eine optimale Dampfdurchdringung und Trocknung gewährleistet ist. In Ausnahmefällen und nach Rücksprache mit Ihrem Fachhändler bzw. der Fa. MELAG kann (z.B. bei Verwendung von Sterilisierbehältern anderer Hersteller) das Tablettführungsgestell entfernt werden und der entsprechende Behälter direkt in den Kessel gestellt werden.

## Tabletts

Tabletts zur Aufnahme von Sterilisiergut müssen perforiert sein, um den Kondensatablauf zu gewährleisten. MELAG-Tabletts entsprechen dieser Forderung. Die Verwendung nicht perforierter Unterlagen/ Halbschalen (z.B. ungelochte Normtray-Unterteile) ist aufgrund der eingeschränkten Trocknung nicht empfohlen.

## Geschlossene Sterilisierbehälter

Geschlossene Sterilisierbehälter müssen mindestens einseitig (vorzugsweise unten) perforiert sein (oder mit Ventilen ausgerüstet sein), um sowohl die Dampfdurchdringung als auch den Kondensatabfluss zu gewährleisten. Sämtliche MELAG-Sterilisierbehälter erfüllen diese Forderung durch beidseitige Perforation mit Filtertuch- Einlage. Die Sterilisation mit nur oben perforierten Sterilisierbehältern ist aufgrund der eingeschränkten Trocknung nicht empfohlen. Bei Verwendung mehrerer Sterilisierbehälter (Stapelung) ist darauf zu achten, dass die Dampfdurchdringung durch Abdecken der Perforation nicht behindert wird.

## Klarsicht-Sterilisierverpackung

Sterilisierverpackungen können verwendet werden. Sollten Schweißnähte während der Sterilisation aufreißen, muss der Schweißimpuls am Folienschweißgerät gegebenenfalls verlängert bzw. eine Doppelnaht geschweißt werden.

Normtray-Kassetten, eingeschweißt in MELAfol<sup>®</sup> (250 mm breit), müssen zum Schutz vor Aufreißen der Seitennaht mit Klammern oder Tape armiert werden.

## Mehrfachverpackung

Das fraktionierte Vorvakuumverfahren lässt eine Mehrfachverpackung zu.

## Beschickungsmengen

Die vorgeschriebenen maximalen Beschickungsmengen von 15kg Instrumenten oder 7 kg Textilien sind einzuhalten.

## gemischte Beladungen/ Textilien

Bei gemischten Beladungen von Textilien und Instrumenten, sollten die Textilien möglichst oberhalb der Instrumente angeordnet und der direkte Kontakt mit den Instrumenten vermieden werden.

Textilien und Instrumente sollten möglichst nicht in einem Sterilisationsbehälter zusammen sterilisiert werden.

Der direkte Kontakt der Textilien mit der Kesselwand ist unbedingt zu vermeiden.

Bei unterschiedlichen Verpackungsarten innerhalb einer Charge:

- Instrumente und Sterilisationsbehälter nach unten
- Klarsichtsterilisations- und Papierverpackungen nach oben (Ausnahme: bei Kombination mit Textilien nach unten)

## Flüssigkeiten

Der Kliniklav<sup>®</sup>25 ist nicht für die Sterilisation von Flüssigkeiten geeignet!

## Sterilisierbarkeit

Festlegungen und Hinweise der Instrumenten- und Textilhersteller zur Sterilisation sind strikt einzuhalten.

## 4.4 Tür schließen / öffnen

Die Tür schließen, leicht andrücken und gleichzeitig den Türtaster in Richtung Position „2“ drücken. Die Tür ist dann richtig geschlossen, wenn der Türtaster solange gedrückt bleibt, bis das Motorgeräusch in der Tür erlischt.

Position „1“ = AUF

Position „2“ = ZU

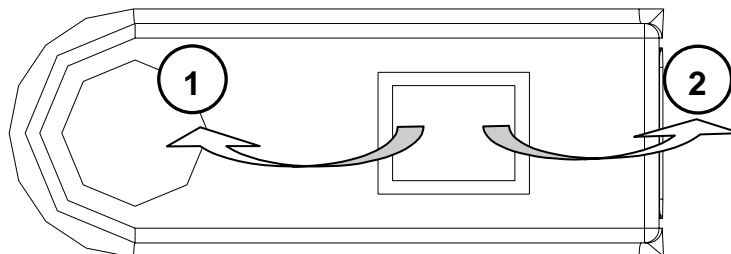


Abbildung 7: Türtaster

Es erscheint die Display-Meldung:

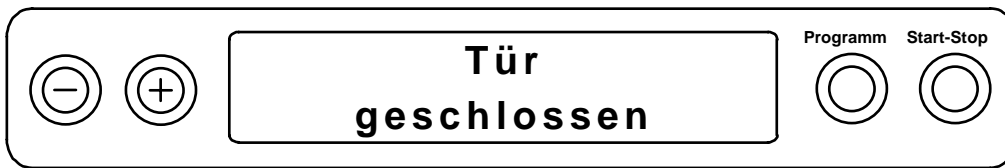


Abbildung 8: Türverschlussmeldung

## 4.5 Nothilfe bei Versagen des elektrischen Türtasters

Für den unwahrscheinlichen Fall, dass der elektrische Türantrieb versagen sollte:

Hier besteht die Möglichkeit, mit der mitgelieferten Kurbel die Tür auf zu kurbeln. Gehen Sie dabei bitte wie folgt vor.

**12.1** Entfernen Sie die Kappe (12) der Tür-Not-Öffnung

**12.2** Stecken Sie bitte die Kurbel in den nun sichtbaren 4-Kant.

Zum **Öffnen** der Tür, drehen Sie bitte die Kurbel in **Linksrichtung** (siehe Abbildung 9 unten).

Zum **Schließen** der Tür, drehen Sie bitte die Kurbel in **Rechtsrichtung**.

**ACHTUNG!** Bei Benutzung der Kurbel, bitte **VOR** dem vollständigen **Öffnen der Tür** unbedingt die **Kurbel** vorher wieder **rausziehen**! Da sonst die Kunststofftür beschädigt wird.

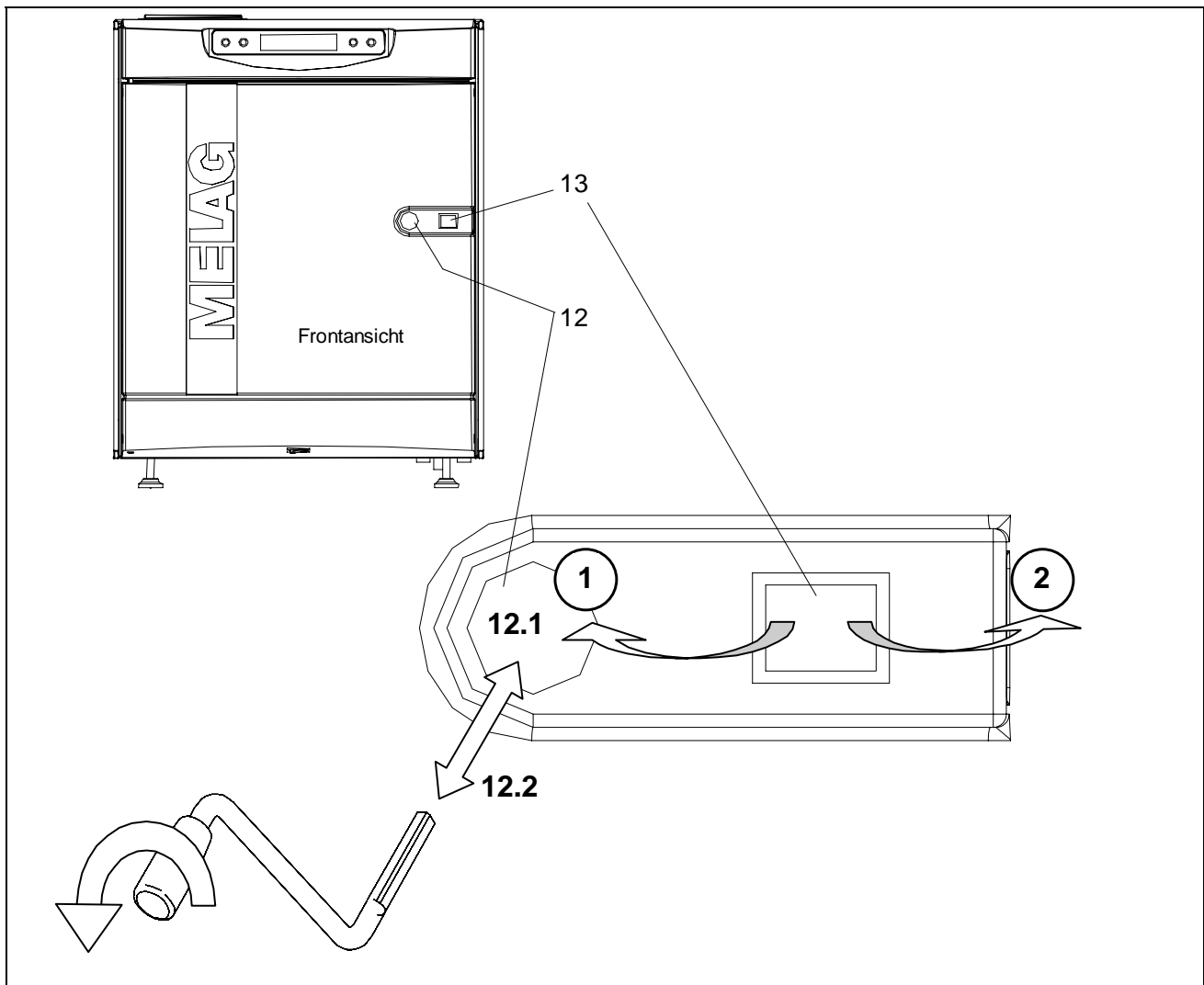



Abbildung 9: Bedienung des Türverschlusses

## 4.6 Programmwahl

Die Wahl des Programms erfolgt entsprechend den physikalischen Eigenschaften des zu sterilisierenden Gutes (insbesondere dessen Temperaturbeständigkeit) sowie nach Art der Verpackung (sobald ein Teil der Beladung verpackt wird, muss mit dem "Universal-Programm", dem "Schon-Programm" oder dem Prionen-Programm gearbeitet werden).

Durch Betätigen der Taste "Programm" kann umlaufend zwischen folgenden Programmen (und der Grundstellung) gewählt werden:

Programmname/Display-Meldung	Parameter/Anwendung
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>Universal- Programm</b>  <b>134°C verpackt</b> </div> <span style="font-size: small; vertical-align: middle;">Programm</span> 	<b>Universalprogramm</b> bei 134°C, 2bar, und einer Sterilisierzeit von 3,5min zur Sterilisation jeglicher Art verpackten Sterilisiergutes, insbesondere von Instrumenten, bzw. gemischter Beladungen (unverpackt/verpackt)
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>Schnell- Programm</b>  <b>134°C unverpackt</b> </div> <span style="font-size: small; vertical-align: middle;">Programm</span> 	<b>Schnell- Programm</b> bei 134°C, 2bar und einer Sterilisierzeit von 3,5 min zur Sterilisation <b>ausschließlich unverpackter Instrumente</b> (keine Textilien) zur schnellen Wiederverwendung (Trocknung manuell abbrechen)
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>Schon- Programm</b>  <b>121°C verpackt</b> </div> <span style="font-size: small; vertical-align: middle;">Programm</span> 	<b>Schon-Programm</b> bei 121°C, 1bar und einer Sterilisierzeit von 15min zur Sterilisation jeglicher Art verpackten Sterilisiergutes, insbesondere größerer Mengen Textilien sowie von thermolabilem Gut (Kunststoff, Gummiartikel), bzw. gemischter Beladungen (verpackt/unverpackt)
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>Prionen - Programm</b>  <b>134°C verpackt 20'</b> </div> <span style="font-size: small; vertical-align: middle;">Programm</span> 	<b>Prionen- Programm</b> (= spezielles Universal-Programm) bei 134°C, 2bar und einer auf 20 min verlängerten Sterilisierzeit zur Sterilisation von verpacktem Sterilisiergut, insbesondere von Instrumenten, bzw. gemischte Beladungen (unverpackt/verpackt). Dieses Programm wird zur Sterilisation von Instrumenten empfohlen, von denen eine Infektionsgefahr durch krankhaft veränderte Eiweiße vermutet wird (Creutzfeld-Jacob; BSE).
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>Bowie &amp; Dick Test</b>  <b>134°C 2,2bar 3'</b> </div> <span style="font-size: small; vertical-align: middle;">Programm</span> 	<b>Bowie&amp;Dick-Test-Programm</b> bei 134°C, 2bar und einer Sterilisierzeit von 3,5 min zur Funktionsprüfung des Autoklaven (Nachweis der Dampfdurchdringung mittels spezieller Indikatoren)
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>Vakuumentest</b> </div> <span style="font-size: small; vertical-align: middle;">Programm</span> 	<b>Vakuumentest-Programm</b> zur Funktionsprüfung des Autoklaven (Nachweis der Vakuumdichtheit durch Ermittlung der Leckrate), mit kaltem Gerät starten
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>15:31:33</b>  <b>0,02bar 22°C</b> </div> <span style="font-size: small; vertical-align: middle;">Programm</span> 	<b>Grundstellung</b> des Gerätes (kein Programm gewählt)

## 4.7 Programmstart

Durch Drücken der Taste "Start-Stop" wird das gewählte Programm gestartet. Mit dem Programmstart erfolgt eine Überprüfung der Betriebsmittel Kühlwasser und aqua dest/ aqua dem incl. Leitwertmessung.

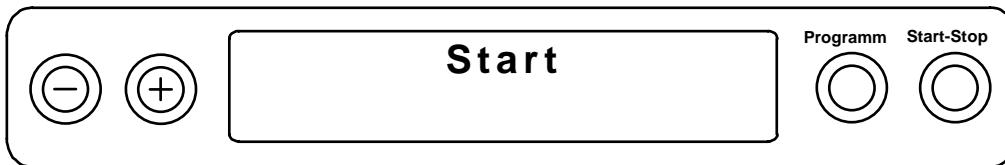












Abbildung 10: Programmstartmeldung

Beim Start des Schnellprogrammes erfolgt zusätzlich die Warnmeldung „Achtung nur unverpackte Instrumente“. Diese Meldung muss durch nochmaliges Drücken der Taste „Start“ quittiert werden.

## 4.8 Programmablauf

Nach dem Start des Programmes erfolgt der weitere Programmablauf vollautomatisch. Am Display wird ständig der aktuelle Programmstatus wie nachfolgend beschrieben angezeigt:

Programmstatus	Anzeige am Display
1. <b>1. Fraktionierung</b> bestehend aus Evakuierung (Luft absaugen) bis zu einem programmabhängigem Evakuierungsdruck und Dampfeinleitung bis zu einem geringen Überdruck. Anzeige des Kesseldruckes und der Dampftemperatur	
2. <b>2. und weitere Fraktionierungen</b> Je nach gewähltem Programm und der aktuellen Kessel-Temperatur beim Programmstart schließen sich weitere Fraktionierungen (wie oben beschrieben) an, um die erforderliche Luftentfernung und Penetration des zu sterilisierenden Gutes mit Sattdampf zu erreichen.	
3. <b>Anheizphase</b> An die Fraktionierungen schließt sich die Anheizphase an. Durch fortlaufende Dampfeinleitung in den Kessel steigt Druck und Temperatur entsprechend der Sattdampfkurve bis auf die programmspezifischen Parameter	
4. <b>Sterilisierphase</b> Wenn Druck und Temperatur entsprechend der Sattdampfkurve übereinstimmen und den programmabhängigen Sollwerten entsprechen, läuft die eigentliche Sterilisierzeit. Im Display wird im Wechsel mit Druck und Temperatur die verbleibende Restlaufzeit angezeigt.	
5. <b>Druckablass</b> Nach Ablauf der Sterilisierzeit erfolgt der Druckablass mit gleichzeitiger Entleerung des Dampferzeugers. Druck und Temperatur sinken.	

<p>6. <b>Trocknungsphase</b>          Nach erfolgtem Druckablass beginnt die Trocknungsphase.          Mit Beginn der Trocknungsphase ist ein Abbruch des Programmes ohne Störungsmeldung möglich, da die eigentliche Sterilisation beendet ist. Außer beim "Schnell-Programm" sollte jedoch die Trocknung vollständig abgewartet werden.</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <p style="text-align: center;"><b>Vakuumtrocknen</b>              seit 1' -0,9bar 99°C</p> <p style="text-align: right;">Programm Start-Stop</p> <div style="display: flex; justify-content: flex-end; gap: 20px;">   </div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;"><b>Sofort. Entnahme</b>  <b>STOP drücken</b></p> <p style="text-align: right;">Programm Start-Stop</p> <div style="display: flex; justify-content: flex-end; gap: 20px;">   </div> </div>
<p>7. <b>Belüftung</b>          Am Ende der Trocknung erfolgt das Belüften des Kessels mit Druckausgleich auf atmosphärischen Druck.</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;"><b>Belüften</b>              -0,12 bar 60°C</p> <p style="text-align: right;">Programm Start-Stop</p> <div style="display: flex; justify-content: flex-end; gap: 20px;">   </div> </div>
<p>8. <b>Programmende</b>          Nach erfolgter Belüftung des Kessels ist der Programmablauf beendet.</p> <p>Bei Angeschlossenem Drucker und Sofortausdruck "Ja" erfolgt der Protokollausdruck.</p> <p>zur Entnahme des Sterilgutes kann die Tür geöffnet werden.</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <p style="text-align: center;"><b>Schnellprogramm</b>  <b>erfolgreich beendet</b></p> <p style="text-align: right;">Programm Start-Stop</p> <div style="display: flex; justify-content: flex-end; gap: 20px;">   </div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;"><b>Bitte Tür</b>  <b>öffnen</b></p> <p style="text-align: right;">Programm Start-Stop</p> <div style="display: flex; justify-content: flex-end; gap: 20px;">   </div> </div>

## 4.9 Protokollausdruck

Auf dem Protokollausdruck sind folgende Informationen ersichtlich:

MELAG Kliniklav 25			
Programm	: Universal-Programm 134°C verpackt		
Datum	: 24.11.1999		
Uhrzeit	: 12:16:28 (Start)		
Charge Nr.:	5		
-----			
Leitwert	7 µS/cm		
-----			
Programmschritt	Druck bar	Temperat. °C	Zeit min
Start	0.03	70.1	00:00
1.Fraktionierung			
Evakuierung	-0.90	67.2	01:30
Dampfeinlaß	0.10	98.8	02:35
2.Fraktionierung			
Evakuierung	-0.80	66.9	03:19
Dampfeinlaß	0.10	100.9	04:21
3.Fraktionierung			
Evakuierung	-0.80	78.8	05:11
Dampfeinlaß	0.10	101.1	06:14
Druckaufbau	2.05	134.2	08:03
Steril.Beginn	2.05	134.2	08:03
Steril.Ende	2.19	136.0	11:33
Druckablaß	0.10	106.5	12:10
Vakuumtrocknen			
Trocknen Beginn	-0,25	100.4	12:17
Trocknungsdruck	-0,90	70,1	22:17
Trocknen Ende	-0,35	60,5	27:17
Belüften	-0,18	57,1	27:21
Ende	-0,05	57,1	27:25
-----			
PROGRAMM ERFOLGREICH ABGELAUFEN!			
Temperatur	: 135.5 +0.2 /-0.2 °C		
Druck	: 2.19 +0.03/-0.03 bar		
Sterilisierzeit:	3 min 30 s		
Uhrzeit	: 12:43:53 (Ende)		
-----			
276 0100815 3.20			

## 4.10 Entnahme des Sterilgutes

Nach dem Öffnen der Tür kann das Sterilgut entnommen werden.

**Vorsicht Verbrennungsgefahr !** Nicht mit ungeschützten Händen den heißen Kessel oder die Tür berühren. Zur Entnahme des Sterilgutes Hilfsmittel (MELAG-Tablettheber, Normtray-Heber) oder geeigneten Handschutz verwenden.

## 4.11 Sterile Lagerung

Nach Entnahme von verpacktem Sterilgut ist die Verpackung auf Beschädigung zu kontrollieren. Bei Defekten (z.B. aufgerissene Schweißnähte) muss eine nochmalige Sterilisation des betreffenden Gutes erfolgen. Bei einer wiederholten Sterilisation muss das Sterilisiergut neu verpackt werden!

Für die sterile Lagerung ist eine ausreichende Trocknung Voraussetzung. Im Kliniklav<sup>®</sup>25 wird eine sehr gute Trocknung bei vollständigem Programmablauf (kein Trocknungsabbruch) unter Beachtung der Beladungshinweise (siehe Abschnitt:4.3) gewährleistet. Direkt nach der Sterilisation kann es vorkommen, dass sich an dem Sterilgut bzw. dessen Verpackung noch Kondensatrückstände befinden. Durch die weitere

Wärmeabgabe vom Sterilgut an das Kondensat kann dieses nach Beendigung der Sterilisation noch verdampft werden. In der DIN 58953 Teil 7 Absatz 7 steht folgendes zu Feuchtigkeitsrückständen auf Papierbeuteln oder Klarsichtsterilisationspapier nach der Sterilisation: "...kleinere Mengen von Wasser, die sich auf der Oberseite der Packungen befinden, sind unbedenklich, wenn sie innerhalb von 30 Minuten nach der Entnahme aus dem Dampf-Sterilisator weggetrocknet sind....".

Verpacktes Sterilgut zur sterilen Lagerung nach dem Abkühlen **staubgeschützt** (z.B. Instrumentenschrank) aufbewahren. Bei staubgeschützter Lagerung weist die DIN 58953-8 : 2003 als Richtwert für die maximale Lagerfähigkeit von Sterilgut-Einfachverpackung (z.B. Klarsicht-Sterilisierverpackung) einen Zeitraum von 6 Monaten aus.

## 4.12 Sterilisierhäufigkeit / Pausenzeiten


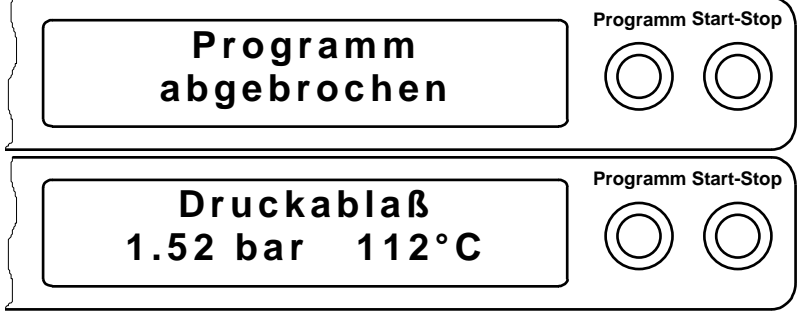

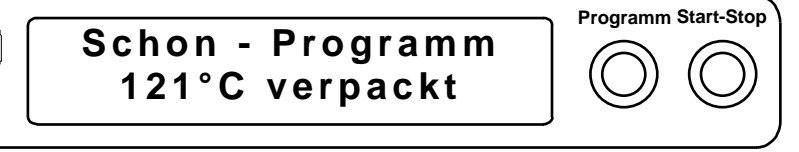
Nach Ablauf bzw. Abbruch der Trockenzeit kann nach erfolgter Neubeladung der Autoklav sofort wieder gestartet werden, die Einhaltung einer Pausenzeit ist nicht erforderlich.

## 4.13 Manueller Programmabbruch

### 4.13.1 Abbruch Sterilisation

Ein bereits gestartetes Programm kann jederzeit durch Betätigen der Taste "Start-Stop" vorzeitig abgebrochen werden. Bei Abbruch des Programmes vor Erreichen des Programmschrittes "Trocknung" gilt das Gut als **nicht steril!**

**Achtung!** Je nach vorangegangenem Betriebszustand des Gerätes, kann beim Öffnen der Tür Wasserdampf aus dem Kessel austreten. Wurde ein Programm vor dem Erreichen der Programmphase "Sterilisation" abgebrochen, wird empfohlen den darauf folgenden ersten Programmstart als Leersterilisation durchzuführen.

Bedienhandlung	Anzeige am Display
<p>1. "Start-Stop" - Taste drücken Es erscheint für 5s eine Sicherheitsabfrage zur Bestätigung des Programmabbruches. Nach Ablauf dieser Zeit fährt das Programm in seinem normalen Ablauf fort.</p>	
<p>2. Wird während o.g. Display-Meldung die "Start-Stop"-Taste wiederholt gedrückt erfolgt der Programmabbruch:  Je nach Zeitpunkt des Abbruches erfolgt ein Druckablass (Gerät im Überdruck) oder ein Belüften (Gerät im Vakuum).</p>	
<p>3. Nach Erreichen des Druckausgleiches wird abwechselnd mit der "Abbruch Ende"-Meldung im Display eine Aufforderung zum Quittieren des Programmabbruches angezeigt.</p>	
<p>4. Durch Drücken der Taste "-" Programmabbruch quittieren. Nach der Meldung „Bitte warten, Tür-Entriegelung“ erfolgt wieder Anzeige des gewählten Programmes.</p>	

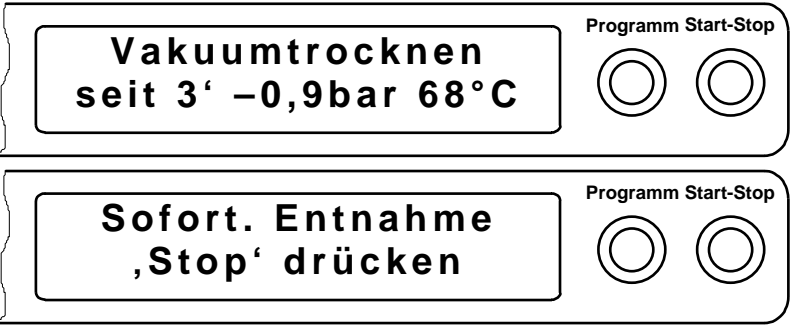


## 4.13.2 Abbruch Trocknung

Ein Abbruch des Programmes nach Beginn des Programmschrittes "Trocknung" ist möglich. Ein Abbruch des Programms nach Beginn des Programmschrittes "Trocknung" ist möglich, z.B. für den Fall, dass ein Instrument dringend für eine Anwendung benötigt wird. Da die eigentliche Sterilisation erfolgt ist, ist das Gut zu diesem Zeitpunkt sterilisiert. Für die sterile Lagerung ist die Trocknung wichtig. Je nach Zeitpunkt des Abbruches der Trocknung muss jedoch, insbesondere bei verpacktem Sterilgut, mit einer unzureichenden Trocknung gerechnet werden.

**Warnung!** Die Norm EN13060 schreibt für das Typ B -Verfahren eine sehr gute Trocknung vor, die bei einem Programmabbruch nicht gewährleistet ist (s. o.), so dass in diesem Fall auch nicht nach Typ B-Verfahren sterilisiert worden ist.

Für das "Schnell-Programm" kann ein frühzeitiger Trocknungsabbruch im Sinne einer schnellen sofortigen Wiederverfügbarkeit durchgeführt werden. Die unverpackten Instrumente werden nach Programmende entnommen und Trocknen während der Abkühlung infolge Ihrer Eigenwärme.

**Achtung!** Je nach vorangegangenem Betriebszustand des Gerätes, kann beim Öffnen der Tür Wasserdampf aus dem Kessel austreten.

Bedienhandlung	Anzeige am Display
<p>1. Das Gerät befindet sich in der Trocknungsphase mit Anzeige der bereits abgelaufenen Trocknungszeit im Wechsel mit</p> <p>der Anzeige zum möglichen Abbruch der Trocknung</p>	
<p>2. "Start-Stop"-Taste drücken Es erscheint für 5s eine Sicherheitsabfrage zur Bestätigung des Programmabbruches. Nach Ablauf dieser Zeit fährt das Programm in seinem normalen Ablauf fort.</p>	
<p>3. Wird während o.g. Display-Meldung die "Start-Stop"-Taste wiederholt gedrückt erfolgt der Programmabbruch</p>	

<p>4. mit anschließendem Belüften des Kessels.</p> <p>Nach erfolgter Belüftung des Kessels ist der Programmablauf beendet. Auf dem Display erfolgt die Kontrollmeldung :</p> <p>im Wechsel mit :</p> <p>und: Bei Angeschlossenem Drucker und Sofortausdruck "Ja" erfolgt der Protokollausdruck mit dem Hinweis, dass die Trocknung abgebrochen wurde.</p>	
---	--

## 4.14 Verhalten bei Warnmeldungen/ Fehlermeldungen

Der Kliniklav<sup>®</sup>25 besitzt Sicherheitseinrichtungen sowie ein umfangreiches, in die Rechnersteuerung integriertes Kontroll- und Überwachungssystem, um eine höchstmögliche Sicherheit des Sterilisationsprozesses zu gewährleisten und Risiken für den Patienten und Betreiber seitens des Autoklaven auszuschließen.

So werden einige Gerätefunktionen, z.B. Sensorik für Druck und Temperatur permanent mit Einschalten des Netzschalters überprüft.

Weitere Voraussetzungen für einen erfolgreichen Programmablauf, z.B. Vorhandensein der Betriebsmittel in ausreichender Quantität und Qualität werden als Bedingung für einen Programmstart kontrolliert, so dass gegebenenfalls ein Start des Programmes nicht möglich ist.

In der nächsten Stufe werden nach erfolgtem Programmstart alle sterilisationsrelevanten Parameter und zusätzliche Grenzwerte für die einzelnen Programmphasen überwacht, was bei deren Über-/Unterschreitung zu entsprechenden Fehlermeldungen mit automatischem Programmabbruch führt.

Neben Hinweisen, Warn- bzw. Fehlermeldungen auf dem Display erfolgt bei angeschlossenem Drucker/PC je nach Art des Fehlers und Zeitpunkt seines Auftretens zusätzlich ein Protokollausdruck.

Beim Auftreten o.g. Meldungen lesen Sie bitte unter Abschnitt 7 nach. Dort sind entsprechende Hinweise auch im Hinblick auf mögliche Bedienfehler enthalten.

## 4.15 Betriebspausen

Generell sollte die Tür in Pausenzeiten nur angelehnt werden, um die Türdichtung zu entlasten und einer vorzeitigen Ermüdung, bzw. einem Festkleben vorzubeugen.

Bei längeren Betriebspausen (Wochenende, über Nacht, Urlaub o.ä.) und oder unbeaufsichtigtem Nichtbetrieb, ist der Kühlwasserzufluss und sofern vorhanden, der Zufluss von der Wasseraufbereitungsanlage abzusperren.

## 5 Außerbetriebsetzung / Transport / Wiederinbetriebnahme

Zur Außerbetriebsetzung und zum Transport des Gerätes ist wie folgt zu verfahren:

- Gerät am Netzschalter ausschalten
- Netzstecker ziehen, Gerät abkühlen lassen
- Kühlwasserzulauf und aqua dest / aqua dem-Zulauf (bei direkter Wasserversorgung) schließen
- Schlauchanschlüsse an Geräterückseite entfernen
- Bei Transport des Gerätes mit eingesetztem Tablettführungsgestell und Tablett die Oberfläche des Türspiegels durch Zwischenlage von Schaumstoff oder einem anderen geeigneten Material ("Noppenfolie") zwischen Tür und Kessel vor Beschädigung schützen.
- Zur Wiederinbetriebnahme nach einem Ortswechsel oder Reparatur des Gerätes nach den Abschnitten 2 und 3 verfahren.

## 6 Sonderfunktionen

### 6.1 Anzeige Wasserqualität (Leitwert)

Durch Betätigen der Taste "-" kann jederzeit der Leitwert des aqua dest/aqua dem auf dem Display zur Anzeige gebracht werden:

Bedienhandlung	Anzeige am Display
1. Drücken der Taste "-" und gedrückt halten Anzeige des Leitwertes des aqua dest/ aqua dem in $\mu\text{S}/\text{cm}$  Loslassen der Taste "-": Normale Anzeige (Grundstellung, gewähltes Programm oder Programmstatus), hier beispielhaft die Grundstellung	

### 6.2 Wahl der Zusatztrocknung

Die programmspezifischen Standard-Trockenzeiten gewährleisten bei korrekter Beladung (siehe Abschnitt 4.3) eine ausreichende Trocknung des Sterilgutes. Sollte dennoch bei speziellen Beschickungsvarianten Restfeuchte auftreten, kann durch Wahl der Funktion "Zusatztrocknung" die Trockenzeit um 50% verlängert werden:

Bedienhandlung	Anzeige am Display
Beim Start des Programmes gleichzeitig die Taste "+", drücken. Im Display wird die Wahl der Zusatztrocknung bestätigt, anschließend läuft der Programmablauf wie unter Abschnitt:4.8 beschrieben ab, die Trockenzeiten werden jedoch um 50 % verlängert	

### 6.3 Protokollierung/Chargendokumentation

Zur Protokollierung der Sterilisationsprogramme werden im nichtflüchtigen Speicher der Rechnersteuerung die Protokolle der letzten 40 Zyklen abgelegt. Diese Protokolle können sofort oder bei Bedarf später über die serielle Schnittstelle (RS232) ausgegeben werden.

Ist der Protokollspeicher mit 40 Protokollen belegt, wird automatisch beim Start eines Programmes das jeweils älteste Protokoll überschrieben. Ist zur Protokollierung ein externer Drucker angeschlossen (und initialisiert), erfolgt bei Einstellung auf "Sofortausdruck nein" vor Überschreiben des letzten Protokolls eine Sicherheitsabfrage (siehe Abschnitt: 7.3). Als Ausgabemedium, sowie zur Art und Weise der Protokollausgabe stehen verschiedene Möglichkeiten zur Verfügung, die nachfolgend beschrieben werden.

#### 6.3.1 Protokollausgabe

Die Europanorm EN285 schreibt das Vorhandensein eines digitalen oder analogen Registriergerätes zur Dokumentation vor. Um mit dem Cliniklav<sup>®</sup>25 normgerecht sterilisieren zu können, ist deshalb der Anschluss eines MELAG - Druckers MELAprint<sup>®</sup>42, oder der Anschluss des Autoklaven an den Praxis-PC in Verbindung mit der MELAwin<sup>®</sup> Dokumentationssoftware erforderlich.

##### 6.3.1.1 Externer Drucker

###### 6.3.1.1.1 Anschluss des externen Druckers Melaprint<sup>®</sup> 42

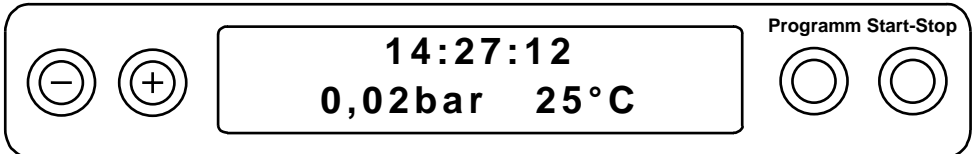



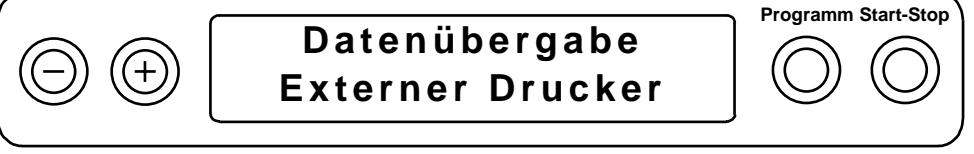


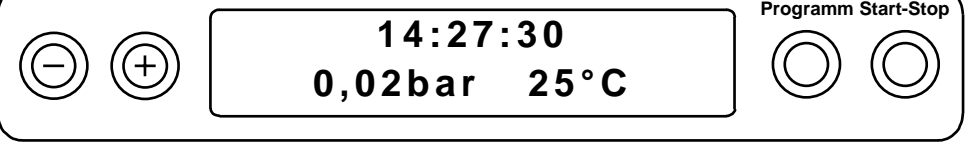
Sollten Sie den Cliniklav<sup>®</sup>25 mit vorinstalliertem Drucker erworben haben und es trotzdem nicht zu einem Ausdruck kommt, dann verfahren Sie bitte weiter mit Abschnitt 6.3.1.1.2 .

Zum Anschluss eines externen Druckers an den Autoklaven muss das Anschlusskabel für die Datenübertragung an die 9-polige Anschlussbuchse an der Geräterückseite (siehe Abschnitt: 1.1, Abbildung 1, Pos.3) sowie an die 25-polige Anschlussbuchse an der Rückseite des Druckers angeschlossen werden. Dazu sind die Anschlussstecker des Kabels fest aufzustecken und zu verschrauben.

Zur Stromversorgung des Druckers wird das mitgelieferte Netzteil mit dem Netzkabel an eine Steckdose und der Stecker (Niederspannungsausgang des Netztes) an die Stromversorgungsbuchse an der Rückseite des Druckers angeschlossen. Zur Bedienung des Druckers, finden Sie Hinweise in dessen Bedienungsanweisung.

## 6.3.1.1.2 Initialisierung des Druckers

Nach dem Anschluss des Druckers an den Autoklaven muss der Drucker initialisiert (an der Rechnersteuerung des Autoklaven angemeldet) werden. Gehen Sie zur dabei wie folgt vor:

Bedienhandlung	Anzeige am Display
1. Gerät am Netzschalter einschalten, Gerät in Grundstellung, 1. Zeile: Uhrzeit 2. Zeile: Kesseldruck, Temperatur	
2. Taste "+" gedrückt halten, zusätzlich Taste "-" drücken, Wahl Menü "Funktion", Untermenü "Drucken"	
3. Taste "Programm" drücken, Wahl Menü "Drucken" Untermenü "Datenübergabe"	
4. Taste "Programm" drücken, Wahl Menü "Daten-Übergabe" Anzeige der aktuellen Einstellung z.B. "kein Drucker"	
5. Taste "+" (oder "-") drücken bis im Display die Anzeige "Externer Drucker" steht	
6. Taste "Programm" drücken, Bestätigung der Einstellung, zurück in das Menü "Drucken"	
7. Taste "Start-Stop" drücken, zurück in das Menü "Funktion"	
8. Taste "Start-Stop" drücken, Verlassen des Menüs "Funktion" und zurück in Grundstellung	

## 6.3.1.2 Anschluss an einen externen PC

### 6.3.1.2.1 Installierung

Die Protokollausgabe und Archivierung kann auch auf einem externen PC erfolgen. Dazu ist dieser über dessen serielle Schnittstelle mit der Druckerschnittstelle des Autoklaven über ein Null-Modem-Kabel zu verbinden. Zur Datenübertragung und -verarbeitung muss auf dem PC das Programm MELAwin<sup>®</sup> installiert werden. Das Programm erhalten Sie bei ihrem Fachhändler.

### 6.3.1.2.2 Initialisierung der Ausgabe auf PC


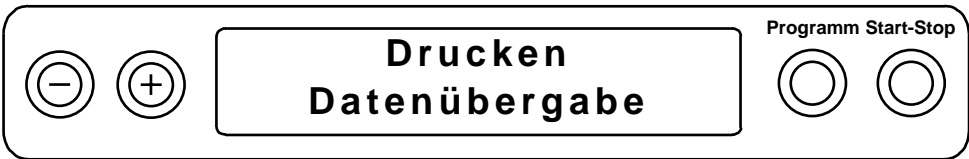
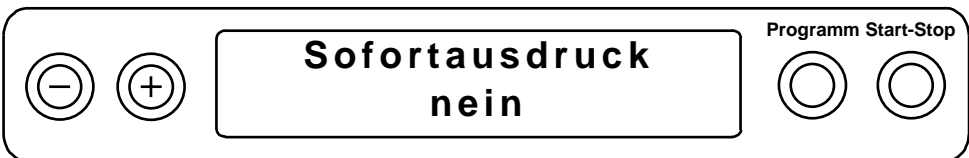
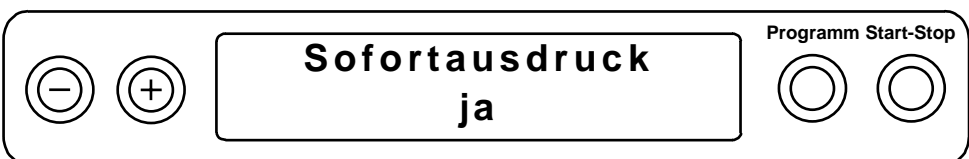

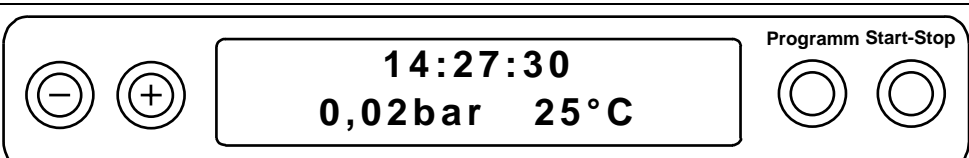
Nach der Verbindung des Autoklaven mit dem PC muss die Protokollausgabe auf "Externen PC" eingestellt werden. Dazu ist wie bei Initialisierung eines externen Druckers (siehe Abschnitt: 6.3.1.1.2) vorzugehen. Unter Pkt. 5 ist jedoch mittels der "+" oder "-" - Taste die Option "Externer PC" einzustellen.

### 6.3.1.3 Kein Drucker

Um die Option "Kein Drucker" einzustellen, gehen Sie wie unter Abschnitt: 6.3.1.1.2 beschrieben vor. Unter Pkt.5 wählen Sie jedoch mit der "+" oder "-" - Taste die Einstellung "Kein Drucker".






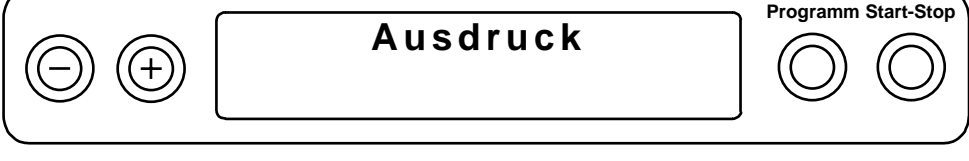


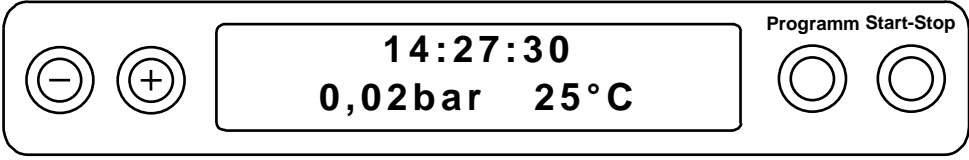
## 6.3.2 Sofortausdruck ja/nein

Um (bei angeschlossenem und initialisiertem externem Drucker) am Programmende automatisch einen Protokollausdruck zu erhalten, bitte nach Einschalten des Autoklaven am Netzschalter folgende Einstellungen vornehmen:

Bedienhandlung	Anzeige am Display
1. Taste "+" gedrückt halten, zusätzlich Taste "-" drücken, Wahl Menü "Funktion", Untermenü "Drucken"	
2. Taste "Programm" drücken, Wahl Menü "Drucken", Untermenü "Datenübergabe"	
3. Taste "+" drücken, Wahl Untermenü "Sofortausdruck" Anzeige gegenwärtige Option hier z.B. "nein"	
4. Mit Taste "Programm" kann umlaufend zwischen "Ja"/"Nein" gewählt werden, Taste "Programm" drücken, Wahl Option "ja"	
5. Taste "Start-Stop" drücken, Bestätigung der Einstellung und zurück im Menü "Funktion", Untermenü "Drucken"	
6. Taste "Start-Stop" drücken, Verlassen des Menüs "Funktion" und zurück in Grundstellung	


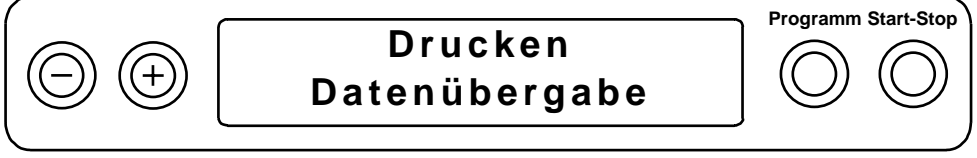
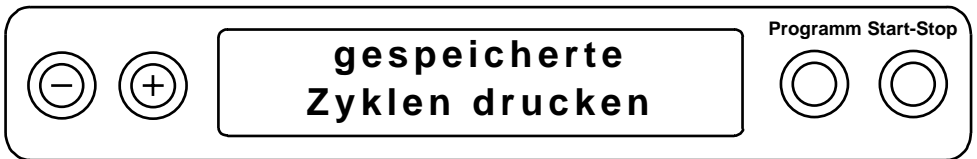
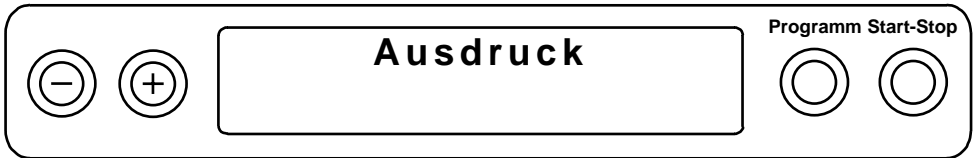
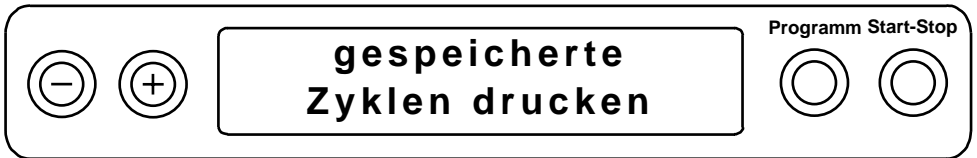

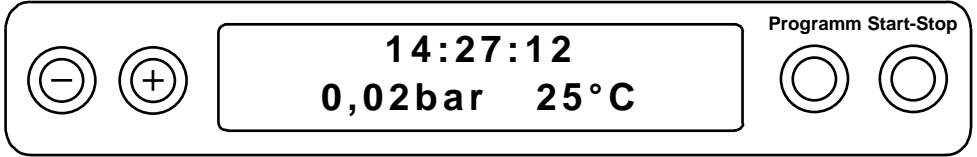
## 6.3.3 Gespeicherte Protokolle nachträglich drucken

Um (bei angeschlossenem und initialisiertem Drucker) nachträglich ausgewählte Protokolle auszudrucken, bitte nach Einschalten des Autoklaven am Netzschalter folgende Einstellungen vornehmen:

Bedienhandlung	Anzeige am Display
1. Taste "+" gedrückt halten, zusätzlich Taste "-" drücken, Wahl Menü "Funktion", Untermenü "Drucken"	
2. Taste "Programm" drücken, Wahl Menü "Drucken", Untermenü "Datenübergabe"	
3. Taste "+" (oder "-") drücken bis im Display das Untermenü "Letzten Zyklus drucken" erscheint	
4. Taste "Programm" drücken, die Protokollnummer blinkt	
5. Soll ein anderes Protokoll ausgedruckt werden, mit Taste "-" oder "+" die gewünschte Nummer einstellen, z.B. Nr. 25	
6. Taste "Programm" drücken, um den Ausdruck des gewählten Protokolls zu starten, (oder abbrechen mit "Start-Stop" zurück in das Menü "Funktion")	
7. Nach erfolgreichem Ausdruck erscheint wieder die Ausgangsmeldung. Zum Ausdruck weiterer Protokolle wieder ab Pkt. 4. oder	
8. mit Taste "Start-Stop" zurück in das Menü "Funktion"	
9. und mit Taste "Start-Stop" zurück in Ausgangszustand, z.B. Grundstellung	



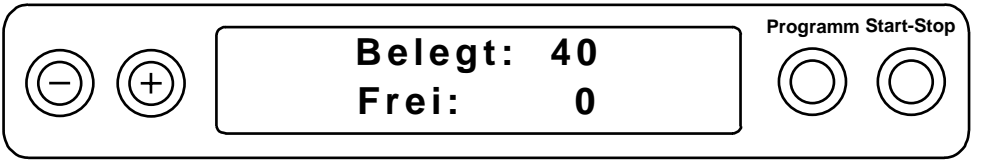

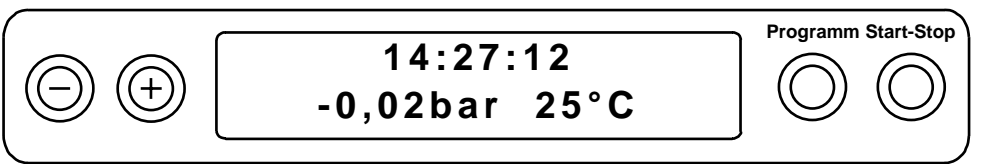
## 6.3.4 Alle gespeicherten Zyklen drucken

Um (bei angeschlossenem und initialisiertem Drucker) nachträglich alle Protokolle auszudrucken, bitte nach Einschalten des Autoklaven am Netzschalter folgende Einstellungen vornehmen:

Bedienhandlung	Anzeige am Display
1. Taste "+" gedrückt halten, zusätzlich Taste "-" drücken, Wahl Menü "Funktion", Untermenü "Drucken"	
2. Taste "Programm" drücken, Wahl Menü "Drucken", Untermenü "Datenübergabe"	
3. Taste "+" (oder "-") drücken bis im Display das Untermenü "Gespeicherte Zyklen drucken" erscheint	
4. Taste "Programm" drücken, um den Ausdruck aller gespeicherten Protokolle zu starten (bis zu 40!, oder hier mit "Start-Stop" abbrechen). Ein Abbruch während des Ausdruckes ist nur durch Ausschalten des Netzschalters möglich!	
5. Nach erfolgreichem Ausdruck erscheint wieder die Ausgangsmeldung:	
6. mit Taste "Start-Stop" zurück in das Menü "Funktion"	
7. und mit Taste "Start-Stop" zurück in den Ausgangszustand, z.B. Grundstellung	




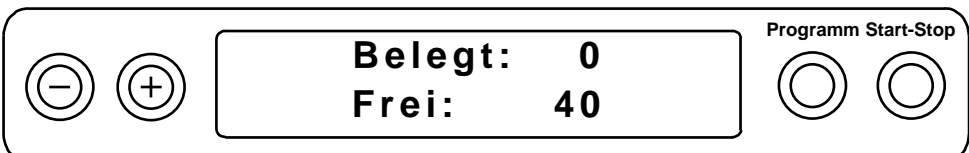

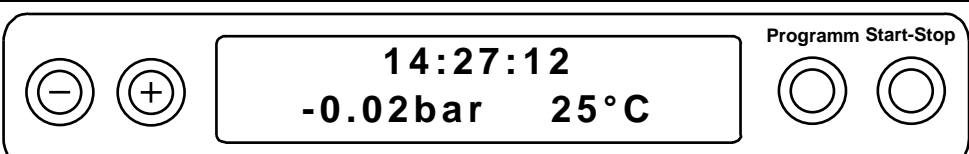
## 6.3.5 Anzeige Druckerspeicher

Bei angeschlossenem und initialisiertem Drucker kann die Belegung des Druckerspeichers wie folgt eingesehen werden:

Bedienhandlung	Anzeige am Display
1. Taste "+" gedrückt halten, zusätzlich Taste "-" drücken, Wahl Menü "Funktion", Untermenü "Drucken"	
2. Taste "Programm" drücken, Wahl Menü "Drucken", Untermenü "Datenübergabe"	
3. Taste "+" (oder "-") drücken bis im Display die Anzeige der Speicherbelegung erfolgt z.B.:	
4. mit Taste "Start-Stop" zurück in das Menü "Funktion"	
5. und mit Taste "Start-Stop" zurück in den Ausgangszustand, z.B. Grundstellung	



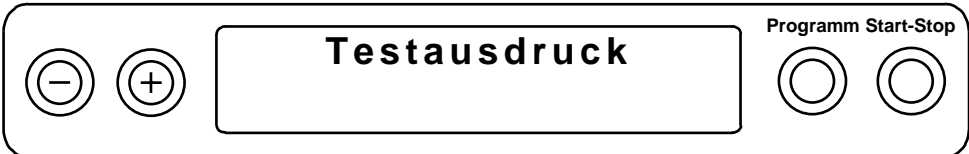
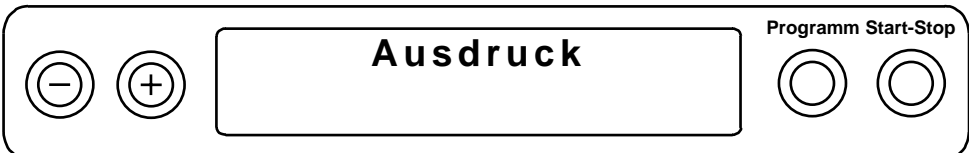

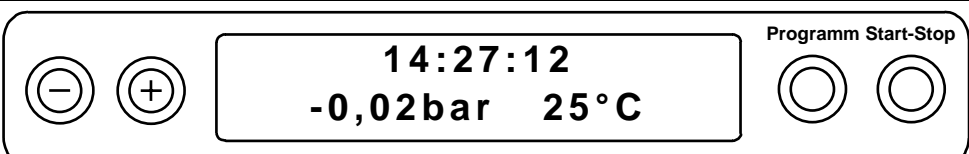
## 6.3.6 Gespeicherte Zyklen löschen

Um den Protokollspeicher zu löschen (z.B. zur Unterdrückung der Warnmeldung "Druckerspeicher voll", bei gewählter Option "Sofortausdruck nein", siehe Abschnitt 7.3), gehen Sie nach dem Einschalten des Gerätes am Netzschalter wie folgt vor:

Bedienhandlung	Anzeige am Display
1. Taste "+" gedrückt halten, zusätzlich Taste "-" drücken, Wahl Menü "Funktion", Untermenü "Drucken"	
2. Taste "Programm" drücken, Wahl Menü "Drucken", Untermenü "Datenübergabe"	
3. Taste "+" (oder "-") drücken bis im Display die Anzeige "Alle Zyklen löschen" erfolgt	
4. mit Betätigen der Taste "Programm" Programmspeicher löschen (oder mit "Start-Stop" abbrechen)	
5. mit Taste "Start-Stop" zurück in das Menü "Funktion"	
6. und mit Taste "Start-Stop" zurück in den Ausgangszustand, z.B. Grundstellung	


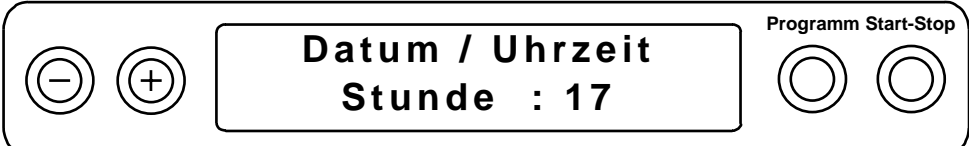
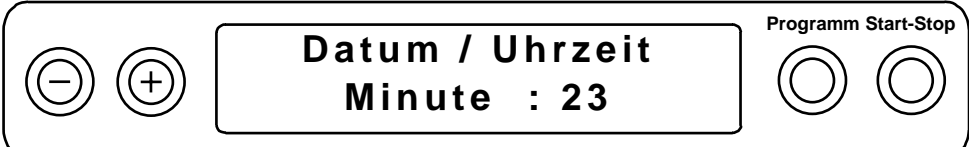
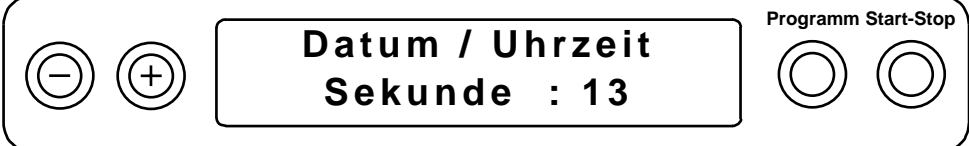
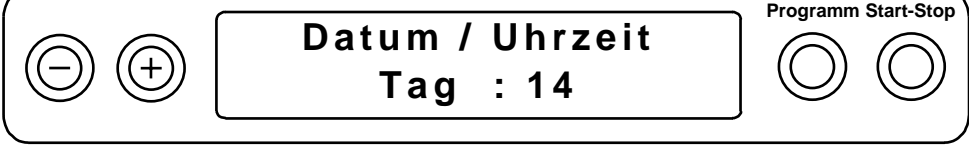
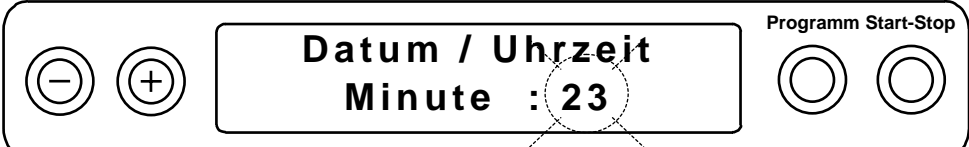
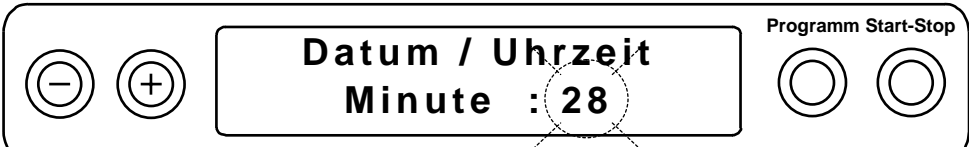
## 6.3.7 Testausdruck

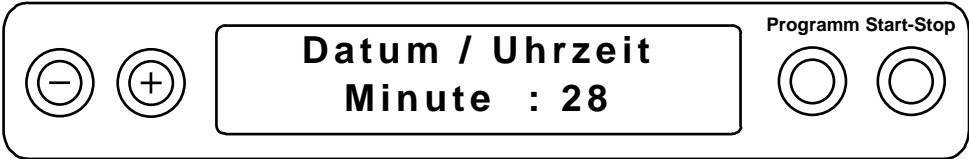
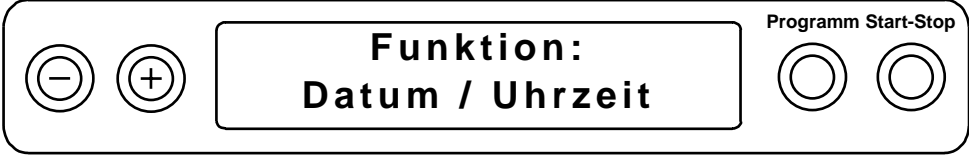
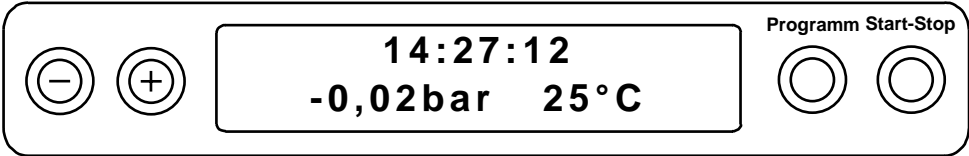
Zur Überprüfung des Druckers und dessen Kommunikation mit dem Autoklaven kann ein Testausdruck wie folgt erzeugt werden:

Bedienhandlung	Anzeige am Display
1. Taste "+" gedrückt halten, zusätzlich Taste "-" drücken, Wahl Menü "Funktion", Untermenü "Drucken"	
2. Taste "Programm" drücken, Wahl Menü "Drucken", Untermenü "Datenübergabe"	
3. Taste "+" (oder "-") drücken bis im Display die Anzeige "Testausdruck" erfolgt	
4. mit Betätigen der Taste "Programm" erfolgt der Ausdruck einer Testmeldung (oder mit "Start-Stop" abbrechen)	
5. mit Taste "Start-Stop" zurück in das Menü "Funktion"	
6. und mit Taste "Start-Stop" zurück in den Ausgangszustand, z.B. Grundstellung	

## 6.4 Einstellen von Datum und Uhrzeit


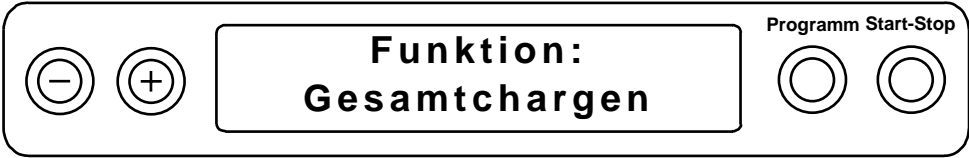
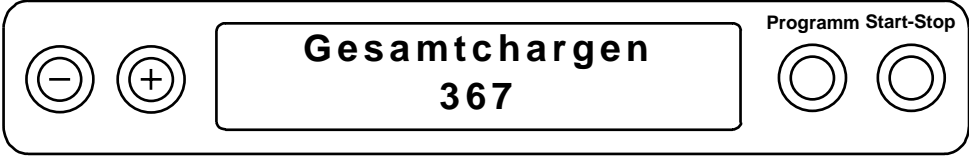

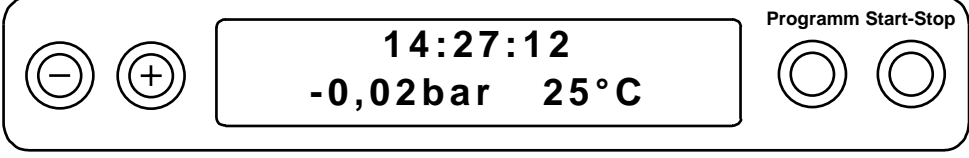
Das Datum und die Uhrzeit können bei Bedarf (z.B. Umstellung auf Sommerzeit/ Winterzeit) wie folgt eingestellt werden:

Bedienhandlung	Anzeige am Display
1. Taste "+" gedrückt halten, zusätzlich Taste "-" drücken, Wahl Menü "Funktion", Untermenü "Drucken"	
2. Taste "+" (oder "-"), bis im Display das Untermenü "Datum/Uhrzeit" angezeigt wird.	
3. Taste "Programm" drücken, Anzeige der aktuellen Stunde (hier beispielhaft 17 Uhr)	
4. mittels der "+" (oder "-")-Taste kann umlaufend zwischen folgenden anderen Optionen gewählt werden:	
	
	
	
	
5. nach Wahl der entsprechenden Option, z.B. "Minute", wird die Taste "Programm" betätigt, der aktuelle Wert blinkt	
6. Mit Taste "+" oder "-" kann der aktuelle Wert erhöht bzw. herabgesetzt werden, z.B. auf:	

Bedienhandlung	Anzeige am Display
7. Mit Taste "Programm" wird der neu eingestellte Wert bestätigt und leuchtet jetzt stetig Zur Einstellung weiterer Optionen wieder mit Pkt.4 beginnen oder	
8. Zum Beenden der Einstellung Taste "Start-Stop" drücken (Zurück im Menü "Funktion") und	
9. mit nochmaligem Betätigen der Taste "Start-Stop" zurück in die Ausgangsstellung (z.B. Grundstellung)	

## 6.5 Gesamtchargenzähler

Der Kliniklav®25 verfügt über einen Gesamtchargenzähler, dessen Zählerstand wie folgt zur Anzeige gebracht werden kann:

Bedienhandlung	Anzeige am Display
1. Taste "+" gedrückt halten, zusätzlich Taste "-" drücken, Wahl Menü "Funktion", Untermenü "Drucken"	
2. Taste "+" (oder "-") drücken, bis im Display das Untermenü "Gesamtchargen" angezeigt wird.	
3. Taste "Programm" drücken, es erfolgt die Anzeige des aktuellen Zählerstandes z.B.:	
4. Zum Beenden der Ansicht Taste "Start-Stop" drücken (Zurück im Menü "Funktion") und	
5. mit nochmaligem Betätigen der Taste "Start-Stop" zurück in die Ausgangsstellung (z.B. Grundstellung)	

## 6.6 Programmmodifikationen

Die Programme entsprechen in Ihren Abläufen (Fraktionierungen, Anheizen, Sterilisieren, Druckablass, Trocknen und Belüften) und Parametern (Druck, Temperatur, Zeit) den üblichen, praxisrelevanten Erfordernissen.

Die Einhaltung der richtigen Beladung (Menge/ Art der Verpackung/ trocknungsgerechte Anordnung) liegt in Verantwortung des Betreibers.

Mit der Option "Zusatztrocknung" steht die Möglichkeit zur Verfügung, Einfluss auf den Programmablauf zu nehmen.

Darüber hinaus gehende Änderungen an den Programmabläufen sind im Einzelfall (und im Rahmen der Gewährleistung der sterilisierenden Wirksamkeit) möglich, jedoch nur von autorisierten Personen auszuführen. Bitte wenden Sie sich an Ihren Fachhändler bzw. an die Fa. MELAG.

## **7 Bedienfehler/ Betriebsstörungen**

---

### **7.1 Verhalten bei Betriebsstörungen**

---

Beim Auftreten vom Normalbetrieb abweichenden Zuständen, (wie z.B. schlechte Trocknung, Hinweis-, Warn- und Fehlermeldungen), beachten Sie bitte die nachfolgenden Hinweise, um Bedienfehler auszuschließen.

Unter Beachtung dieser Hinweise und gegebenenfalls nach Korrektur der fehlerhaften Bedienung führen Sie die Arbeit mit dem Gerät fort. Erst bei wiederholtem Auftreten der Betriebsstörung wenden Sie sich bitte mit einer detaillierten Fehlerbeschreibung unter Angabe der Werknummer des Gerätes an Ihren Fachhändler, einen autorisierten MELAG- Kundendienst oder an die Fa. MELAG direkt.

### **7.2 Betriebsstörungen ohne Fehleranzeige**

---

#### **7.2.1 Keine Anzeige auf dem Display**

---

Nach dem Einschalten des Netzschalters muss das Display die Grundstellung (siehe Abschnitt: 4.1.2) anzeigen.

##### **Falls keine Anzeige:**

1. Steckt der Gerätestecker in der Steckdose?
2. Führt diese Steckdose Netzspannung? Kontrolle der Sicherungen, der in der Praxis befindlichen Elektroverteilung.
3. Die drei Netzsicherungen kontrollieren. Diese befinden sich hinter der Tür. Da es sein kann, dass die elektrische Türöffnung dann ebenfalls nicht mehr funktioniert, gehen Sie dann bitte wie unter Abschnitt 4.5 beschrieben vor. Um die Sicherungen zu überprüfen, sollten Sie zuerst den Netzstecker aus der Steckdose ziehen und anschließend mit einem Schraubendreher oder Münze die Schraubkappen der Sicherungshalter herausdrehen. Nach Wechseln der Sicherungen (3 Reserve-Sicherungen werden mitgeliefert) die Schraubkappen wieder einschrauben und das Netzkabel mit der Steckdose verbinden. Sollte nach dem Einschalten des Netzschalters wiederum keine Displayanzeige erfolgen oder nach kurzer Zeit (z.B. während des ersten Programmstartes) wiederholt ein Ausfall auftreten, benachrichtigen Sie bitte Ihren Fachhändler. Bei Wechsel der Sicherungen, bitte drei neue Sicherungen über Ihren Fachhändler bestellen (MELAG-Art.-Nr. 57590).

#### **7.2.2 Zu hoher Wasserverbrauch von aqua dest / aqua dem**

---

Der Wasserverbrauch an aqua dest / aqua dem ist abhängig vom Programm und der Beladung des Autoklaven. Werden deutlich größere Wassermengen als die im Anhang (siehe Abschnitt: 9.1) ausgewiesenen Mengen verbraucht:

1. Kontrolle auf Fehlbeladung (z.B. zu viel wasserspeicherintensives Gut)
2. Kontrolle auf Behinderung des Kondensatrücklaufes durch heruntergefallene Instrumente, Filterpapier o.ä. direkt auf dem Kesselboden
3. Lässt sich durch o.g. Maßnahmen der Wasserverbrauch nicht verringern, benachrichtigen Sie bitte Ihren Fachhändler

#### **7.2.3 Schlechte Trocknung**

---

Die Trocknung hängt, neben einer ordnungsgemäßen Gerätefunktion, entscheidend von der richtigen Aufstellung und Beladung des Autoklaven ab. Bei unzureichender Trocknung:

1. Kontrolle auf Behinderung des Kondensatrücklaufes durch fehlerhaften Anschluss des Gerätes (z.B. Abflussschlauch abgeknickt)
2. Kontrolle auf Behinderung des Kondensatrücklaufes durch heruntergefallene Instrumente, Filterpapier o.ä. direkt auf dem Kesselboden
3. Kontrolle der maximalen Beladungsmengen (insbesondere bei Textilbeladung) und richtige Beladung (kein Aufsaugen von Kondensat durch direkten Kontakt mit der Kesselwand, Tablettführungsgestell verwenden, siehe auch Hinweise unter Abschnitt 4.3 und 9.2)
4. Gerät nie ohne Vorwärmung starten (siehe Abschnitt: 4.2)
5. Start mit "Zusatztrocknung" (Siehe Abschnitt: 6.2)
6. Lässt sich durch o.g. Maßnahmen keine ausreichende Trocknung erreichen, benachrichtigen Sie bitte Ihren Fachhändler

## 7.3 Warnmeldungen

Bei nachfolgend aufgeführten Warnmeldungen, beachten Sie bitte die dazugehörigen Hinweise und führen Sie einen Neustart eines Programmes aus. Bei wiederholtem Auftreten der Meldung wenden Sie sich bitte an Ihren Fachhändler.

Warnmeldung	Ursache/ Behebung
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 5px;"><b>Achtung Tür offen</b></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 5px;"><b>Start nicht möglich</b></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 5px;"><b>Quittieren mit Taste „-„</b></div>	<p>Türkontakt (siehe Abschnitt: 1.1, Abbildung 2, Pos. 19) beim Starten nicht geschlossen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tür nicht richtig geschlossen</li> <li>• Türtaster gedrückt halten, bis Anzeige "Tür geschlossen" im Display erscheint (siehe Abschnitt: 4.4)</li> </ul>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 5px;"><b>Achtung kein Kühlwasser</b></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 5px;"><b>Leitungswasser überprüfen</b></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 5px;"><b>Quittieren mit Taste „-„</b></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 5px;"><b>Abbruch Ende 0,02 bar 35°C</b></div>	<p>Druckschalter Kühlwasser nicht geöffnet:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontrolle Kühlwasserzulauf, Wasserhahn öffnen</li> <li>• Kontrolle Kühlwasserdruck, gebäudeseitiger Wasserdruck zu gering (Druckerhöhung installieren, z.B. Hauswasserwerk)</li> <li>• Kontrolle, ob der Motorschutzschalter ausgelöst hat (Kein Laufgeräusch der Vakuumpumpe), Motorschutzschalter betätigen (siehe Abschnitt: 1.1 Abbildung 2 und Abbildung 3, Pos. 17)</li> </ul>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 5px;"><b>Achtung Kein Speisewasser</b></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 5px;"><b>aqua dest./dem Versorg. prüfen</b></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 5px;"><b>Start nicht möglich</b></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 5px;"><b>Quittieren mit Taste „-„</b></div>	<p>Strömungswächter aqua dest/ aqua dem- Versorgung schließt beim Start (beim Speisen des Dampferzeugers) nicht:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Versorgung aus Wasservorratsbehälter: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontrolle Füllstand, ggf. aqua dest/ aqua dem nachfüllen</li> <li>• Kontrolle auf knickfreie Verlegung des Ansaugschlauches</li> <li>• Ansaugniveau zu hoch (max. 1,5m vom Behälterboden bis zum Ansaugstutzen am Autoklaven)</li> </ul> </li> <li>• Versorgung aus MELAdem®55: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontrolle Wasseraufbereitungsanlage, ggf. Zufluss zur Anlage öffnen, bei leerem Druckspeicher nach ca. 1 Stunde Neustart (oder manuell mit aqua dest auffüllen), bei wiederholtem Auftreten der Meldung Anlage durch Service überprüfen</li> </ul> </li> </ul> <p>Bei Erst-/ Wiederinbetriebnahme kann einmalig diese Meldung auftreten, da sich das Rohrsystem noch nicht vollständig befüllt hat, Start wiederholen.</p>

Warnmeldung	Ursache/ Behebung
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"><b>Speisewasserqualität schlecht</b></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"><b>Patrone/Modul tauschen</b></div>	<p>Leitwert des aqua dest/ aqua dem liegt über erstem Grenzwert, Start durch nochmaliges Betätigen der Taste „Start“ noch möglich:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wasser aus Vorratsbehälter: Behälter entleeren, reinigen, mit aqua dest/ aqua dem spülen und Wasser entsprechender Qualität auffüllen</li> <li>• Wasser aus MELAdem<sup>®</sup>55: Mischbettharz im Nachionenaustauscher (3.Patrone) verbraucht, entsprechend Bedienungsanweisung der Anlage Mischbettharz wechseln, Anlage prüfen</li> <li>• Wasser aus anderer Wasseraufbereitungsanlage: Modul entsprechend Bedienungsanweisung des Herstellers wechseln</li> </ul> <p>Nach Durchführung o.g. Arbeiten Programmstart durchführen. Beim erstmaligem Start nach Wasserwechsel im Vorratsbehälter bzw. Wartung der Wasseraufbereitungsanlage kann es erneut zur Meldung kommen, da der Zulaufschlauch/ die Messzelle noch nicht vollständig mit frischem Wasser gespült ist</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"><b>Speisewasserqualität unzureich.</b></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"><b>Start nicht möglich</b></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"><b>Quittieren mit Taste „-„</b></div>	<p>Leitwert des aqua dest / aqua dem liegt über zweitem Grenzwert, Start nicht mehr möglich:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gehen Sie wie bei "Speisewasserqualität schlecht" (s. o.) vor</li> </ul>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"><b>Achtung</b></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"><b>Sterilfilter wechseln</b></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"><b>Quittieren mit Taste „-„</b></div>	<p>Minimal-/Maximaldruck beim Belüftungstrocknen wird unter-/ überschritten, Meldung kommt am Ende des Programmes, und beim Protokollausdruck in letzter Zeile:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Der Sterilfilter ist verschmutzt oder gerissen, Sterilfilter austauschen (MELAG Art.-Nr.: 20160)</li> </ul>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"><b>Drucker ist nicht bereit</b></div>	<p>Kommunikation mit dem Drucker/PC über die serielle Schnittstelle ist unterbrochen, Meldung kommt beim Versuch ein Protokoll auszugeben, Meldung erfolgt für 20s und erlischt anschließend. Wird während dieser Zeit die Verbindung hergestellt, erfolgt noch der Protokollausdruck:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Der Autoklav wird ohne Drucker betrieben, ein Drucker ist jedoch angemeldet, im Menü "Datenübergabe" Option "Kein Drucker" einstellen (siehe Abschnitt: 6.3.1.1.2)</li> <li>• Korrekten Anschluss des Datenkabels am Autoklaven und am Drucker prüfen</li> <li>• Stromversorgung des Druckers unterbrochen, Stromversorgung sicherstellen (MELAprint<sup>®</sup>42: rote LED "P" muss leuchten)</li> <li>• Drucker ist "offline", auf "online" stellen (MELAprint<sup>®</sup>42, Taste "SEL" drücken, grüne LED "SEL" muss leuchten)</li> </ul>

Warnmeldung	Ursache/ Behebung
<b>Druckerspeicher voll</b>	<p>Der geräteinterne Protokollspeicher ist belegt (40 Protokolle sind gespeichert), ein externer Drucker ist angemeldet und im Menü "Drucken" ist die Option "Sofortausdruck nein" eingestellt. Die Meldung kommt mit dem Starten eines Programmes. Durch nochmaliges Betätigen der Taste "Start-Stop" erlischt die Meldung und der Programmstart erfolgt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Meldung beibehalten, zum Start zweimal "Start-Stop" drücken</li> <li>• Drucker auf "Sofortausdruck ja" stellen (siehe Abschnitt : 6.3.2)</li> <li>• Druckerspeicher löschen (siehe Abschnitt 6.3.6), bei Bedarf vorher alle gespeicherten Zyklen ausdrucken (siehe Abschnitt: 6.3.4)</li> </ul> <p>im Menü Datenübergabe Drucker abmelden (Option "kein Drucker" siehe Abschnitt: 6.3.1.3)</p>
<b>Bitte Wartung durchführen</b>	<p>Die Wartungsmeldung ist aktiviert, Gerät hat die vorgegebene Chargenanzahl erreicht. Die Meldung erscheint nach jedem Start eines Programmes. Durch nochmaliges Betätigen der Taste "Start-Stop" erlischt die Meldung und der Programmstart erfolgt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Meldung beibehalten, zum Start zweimal "Start-Stop" drücken</li> <li>• Wartung durch MELAG Service-Unternehmen / Service des Fachhandels entsprechend Wartungsempfehlung durchführen</li> </ul> <p>Rücksetzen des Wartungszählers durch Service</p>
<b>Test nicht erfg. Leckrate: 3,2</b>	<p>Die beim Vakuumtest ermittelte Leckrate liegt über dem maximal zulässigen Wert:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Türdichtung und Kesselflansch auf Sauberkeit kontrollieren, ggf. reinigen</li> </ul> <p>Vakuumtest bei völlig kaltem Gerät wiederholen. Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.</p>
<b>Achtung! Batterie leer</b>	<p>Die Überwachung der geräteinternen Batteriespannung hat einen zu geringen Spannungswert ermittelt. Die Batterie ist durch MELAG Service-Unternehmen / Service des Fachhandels zu wechseln</p>

#### 7.4 Fehlermeldungen

Fehlermeldungen erfolgen generell mit einer Displaymeldung "Fehler", der "Fehlernummer" und der dazugehörigen "Fehlerbezeichnung".

Fehlermeldungen können ohne Programmstart (mit Einschalten des Netzschalters oder zeitversetzt), sowie nach erfolgtem Programmstart während des Programmablaufes auftreten.

Treten Fehler während des Programmablaufes auf, erfolgt neben der Fehlermeldung grundsätzlich ein Programmabbruch, je nach Druckverhältnissen zum Zeitpunkt des Fehlers verbunden mit einem automatischen Druckablass oder mit einer Belüftung des Kessels. Während des Programmabbruches wird die Fehlermeldung im Wechsel mit der Programmphase ("Druckablass" oder "Belüften" und "Ende") angezeigt. Nach erfolgtem Abbruch wird im Display im Wechsel mit der Fehlermeldung die Meldung "Quittieren mit Taste "-" und "Abbruch Ende" angezeigt. Durch Betätigen der Taste "-" wird die Fehlermeldung gelöscht (sofern die Fehlerbedingung nicht dauerhaft vorliegt). Bis zum Quittieren der Störungsmeldung bleibt die Tür verriegelt.

Bei einem abgebrochenen Programm muss die Beladung des Autoklaven immer als **unsteril** angesehen werden, die Sterilisation ist zu wiederholen. Es wird empfohlen die erste Sterilisation nach einem Programmabbruch als Leersterilisation (ohne Beladung) auszuführen, da die Trocknung bei diesem ersten Start ggf. beeinträchtigt ist.

Ist ein externer Drucker angeschlossen erfolgt bei "Sofortausdruck ja" sowohl bei außerzyklischen Fehlern (kein Programm gestartet) als auch bei zyklischen Fehlern (während eines Programmes) am Ende des Programmabbruches automatisch ein Protokollausdruck.

Auf dem Protokollausdruck ist ebenfalls die komplette Fehlerbezeichnung ersichtlich, sowie bei Programmabbruch vor Ende der Sterilisationsphase zusätzlich die Meldung "Gut nicht steril".

Nachfolgend sind die Fehlermeldungen, deren Auslöser und mögliche Ursachen aufgeführt.

Fehlermeldung	Ursache/ Behebung
<p style="text-align: center;"><b>Fehler 1: Vakuumanlage</b></p>	<p>Die Überwachungszeit für das Erreichen der Evakuierungsdrücke bei den einzelnen Fraktionierungen, Druckablass und zum Erreichen des Mindestdruckes für das Trocknen wurde überschritten:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Türdichtung und Dichtfläche am Kessel auf Defekte und Verschmutzung kontrollieren, reinigen</li> <li>• Kontrolle auf Behinderung des Kondensatrücklaufes durch heruntergefallene Instrumente, Filterpapier o.ä. direkt auf dem Kesselboden</li> <li>• Leckrate mit Programm "Vakuumtest" ermitteln</li> </ul> <p>Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.</p>
<p style="text-align: center;"><b>Fehler 2: Dampferzeuger</b></p>	<p>Die Überwachungszeit für die Anheizphasen bei den Fraktionierungen, sowie zum Erreichen des Sterilisationsdruckes wurde überschritten:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• maximale Beladungsmengen überschritten</li> <li>• verminderte Heizleistung, da Netzspannung zu gering, gebäudeseitige elektrische Installation prüfen, Gerät probeweise an anderem Stromkreis betreiben</li> </ul> <p>Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.</p>
<p style="text-align: center;"><b>Fehler 4: Druckablaß</b></p>	<p>Die Überwachungszeit für den Druckablass wurde überschritten:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontrolle auf korrekte Verlegung des Kühlwasserablaufschlauches (mit stetigem Gefälle und knickfrei)</li> <li>• Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.</li> </ul>
<p style="text-align: center;"><b>Fehler 6: Belüftung</b></p>	<p>Die Überwachungszeit für das Belüften des Kessels wurde überschritten:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Der Sterilfilter ist verschmutzt, vorher erfolgt entsprechende Warnmeldung (siehe Abschnitt: 7.3 )</li> <li>• Filter wechseln</li> </ul>
<p style="text-align: center;"><b>Fehler 8: Zeitbasis</b></p>	<p>Maximale Differenz zwischen der Programmablaufzeit und der internen Rechneruhr ist überschritten</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.</li> </ul>
<p style="text-align: center;"><b>Fehler 9: Tür offen</b></p>	<p>Türkontakt hat während eines Programmes geöffnet:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tür bis zum Erlöschen des Motorgeräusches schließen (Anzeige im Display "Tür geschlossen")!</li> <li>• Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.</li> </ul>
<p style="text-align: center;"><b>Fehler 10: Überh. Dampferz.</b></p>	<p>Der Kapillarrohregler "Niveauregelung" ist beim Programmstart geöffnet (Fehlermeldung sofort nach Start) oder während eines Programmlaufes (bis zum Ende der Sterilisation) wird die Überwachungszeit bis zum Zurückschalten des Kapillarrohreglers (durch Nachspeisen von aqua dest / aqua dem ) überschritten:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nach Programmabbruch und sofortigem Start kann o.g. Fehlermeldung auftreten, nach Pausenzeit von 2 Minuten Start wiederholen</li> <li>• Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen.</li> </ul>

Fehlermeldung	Ursache/ Behebung
<b>Fehler 13: Kein Kühlwasser</b>	Der Druckschalter Kühlwasser hat während des Programmablaufs geschlossen (siehe Meldung „ <b>Achtung kein Kühlwasser</b> “).
<b>Fehler 14: Kein Speisewasser</b>	Der Strömungswächter aqua dem / aqua dest - Versorgung schließt während des Programmablaufs (siehe Meldung „ <b>Achtung kein Speisewasser</b> “) nicht.
<b>Fehler 18: Sensor: ... Eing.: ...</b>	Die geräteinterne Überprüfung der Sensoren für Temperatur, Druck oder Leitwert ergab eine zu große Abweichung, die Meldung kann mit Einschalten des Gerätes oder während eines Programmes auftreten: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen</li> </ul>
<b>Fehler 26: A/D-Wandlung</b>	Die maximal zulässige Abweichung der rechnerinternen Signalaufbereitung (A/D-Wandlung) wurde überschritten: <ul style="list-style-type: none"> <li>• bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen</li> </ul>
<b>Fehler 27: Temp.Sens.def 1,2</b>	Die maximal zulässige Abweichung zwischen den beiden Temperatursensoren für die Dampftemperatur wurde überschritten: <ul style="list-style-type: none"> <li>• bei wiederholtem Auftreten Fachhändler benachrichtigen</li> </ul>
<b>Fehler 31: System undicht</b>	Beim Programm "Vakuumtest" wurde nach Erreichen des Evakuierungsdruckes der zulässige Maximaldruck überschritten (sehr großes Leck): <ul style="list-style-type: none"> <li>• "Vakuumtest" wiederholen, wenn erneut Fehlermeldung, Fachhändler benachrichtigen</li> </ul>
<b>Fehler 32: Stromausfall</b>	Nach dem Starten eines Programmes kam es zum Ausfall der Betriebsspannung. Die Fehlermeldung erfolgt nachdem die Betriebsspannung wieder vorhanden ist: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gebäudeseitige Installation prüfen, wenn keine Mängel feststellbar, Service benachrichtigen</li> </ul>
<b>Sterilfilter sterilisieren</b>	Bei Stromausfall bei gestartetem Programm im Überdruck erfolgt zusätzlich die Aufforderung zum Sterilisieren des Sterilfilters, da dieser feucht geworden und gegebenenfalls keimbelastet ist: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sterilfilter an der Rückseite des Autoklaven auswechseln</li> <li>• Filter im Schnellprogramm sterilisieren</li> <li>• Nach Ablauf des Programmes Filter wieder einstecken</li> </ul>

Fehlermeldung	Ursache/ Behebung
<b>Fehler 33: Druckabfall</b>	Die maximale Einschaltzeit des Dampferzeugers zum Erreichen des Regeldruckes wurde überschritten) <ul style="list-style-type: none"> <li>• bei wiederholtem auftreten Fachhändler benachrichtigen</li> </ul>
<b>Fehler 34: Sterilisation TU</b>	Unterschreitung der minimal zulässigen Sterilisiertemperatur: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gerät mit geringerer Beladung betreiben</li> <li>• bei wiederholtem auftreten Fachhändler benachrichtigen</li> </ul>
<b>Fehler 35: Sterilisation TÜ</b>	Überschreitung der maximal zulässigen Sterilisiertemperatur: <ul style="list-style-type: none"> <li>• bei wiederholtem auftreten Fachhändler benachrichtigen</li> </ul>
<b>Fehler 36: Sterilisation DU</b>	Unterschreitung des Mindest- Sterilisiertdruckes: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gerät mit geringerer Beladung betreiben</li> <li>• bei wiederholtem auftreten Fachhändler benachrichtigen</li> </ul>
<b>Fehler 37: Sterilisation DÜ</b>	Überschreitung des maximal zulässigen Sterilisiertdruckes: <ul style="list-style-type: none"> <li>• bei wiederholtem auftreten Fachhändler benachrichtigen</li> </ul>
<b>Fehler 38: Sterilisation TD</b>	Maximal zulässige Differenz zwischen gemessener und theoretischer Temperatur wurde überschritten: <ul style="list-style-type: none"> <li>• bei wiederholtem auftreten Fachhändler benachrichtigen</li> </ul>

## 8 Werterhaltung des Gerätes

### 8.1 Instrumentenaufbereitung

#### MELAG - rostfreie Materialien

Alle dampfführenden Teile des Kliniklav<sup>®</sup>25 bestehen aus nichtrostenden Materialien: der Kessel und die Kesseltür aus eloxiertem Aluminium, Dampfleitungen aus Teflon, Verschraubungen und Magnetventile aus Messing.

#### Fremdrost

Die Verwendung dieser Materialien schließt eine durch den Autoklaven verursachte Rostbildung aus. In Fällen, in denen es zu einem Rostbefall des Autoklaven oder des Sterilgutes kommt, beweisen Überprüfungen immer wieder, dass es sich um Fremdrost handelt, der vom Instrumentarium stammt. Dabei ist darauf hinzuweisen, dass Rostbildung auch an Edelstahl-Instrumenten namhafter deutscher Hersteller auftreten kann, z.B. bei falscher Behandlung mit chemischen Reinigungs- und Desinfektionsmitteln während der Instrumentenaufbereitung.

#### Aufbereitung des Sterilisiergutes

Am Beispiel des Fremdrostes zeigt sich die Bedeutung richtiger Aufbereitung des Sterilisiergutes vor der Sterilisation, auf die hier eindringlich hingewiesen werden soll:

Hand- und Winkelstücke sind nach Herstellerangaben vor der Sterilisation zu reinigen und zu pflegen (ölen). Das übrige Instrumentarium ist gemäß UVV/VBG 103 sofort nach dem Gebrauch in einer Desinfektions- und / oder Reinigungslösung zu desinfizieren und zu reinigen. Die Lösungen immer richtig dosieren und die Einlegezeiten genau beachten! Die Benutzung von Hilfsmitteln wie Ultraschallgeräten, von Reinigungs- und Pflegegeräten für Hand- und Winkelstücke und von Thermodesinfektoren sind empfehlenswert.

Die Reinigung des Instrumentariums ist von größter Wichtigkeit, um zu vermeiden, dass sich Schmutzreste unter dem Dampfdruck während der Sterilisation lösen und die Filter, Düsen und Ventile des Autoklaven verstopfen. Vor allem Schlösser, Gelenke und Scharniere mit einer Bürste sehr gründlich säubern. Reinigungs- und Desinfektionsmittel vor dem Einbringen in den Autoklaven vollständig vom Instrumentarium unter fließendem Wasser abspülen. Auch dabei eine Bürste benutzen. Reste der chemischen Substanzen der Reinigungs- und Desinfektionsmittel dürfen auf keinen Fall in den Autoklaven gelangen, da sie dort zu Korrosion führen können! Eine Schlusspülung mit demineralisiertem Wasser vornehmen, und das Instrumentarium gut abtrocknen.

Turbinen und Übertragungsinstrumente in jedem Falle nach Herstellerangaben ölen, um die lange Lebensdauer zu erhalten.

## Fabrikneue Instrumente

Der oben beschriebene Reinigungsvorgang muss auch bei fabrikneuem Instrumentarium erfolgen, da es oft noch mit kleinsten Resten von Öl, Fett und Schmutz aus der Produktion behaftet ist. **Hinweis:** Die Angaben der Instrumentenhersteller zur Aufbereitung und Resterilisation müssen unbedingt befolgt werden.

## 8.2 Rostbildung = Fremdrost

---

Es wurde bereits dargelegt, dass es wegen der verwendeten Materialien keine Rostbildung durch den Autoklaven geben kann!

Auftretende Roststellen sind "Fremdrost". Dieser stammt von Instrumenten oder anderen Metallgegenständen, die Roststellen zeigen, obwohl sie aus Edelstahl hergestellt sind, oder die aus Normalstahl hergestellt sind und deren galvanischer Überzug schadhafte geworden ist. Oft genügt schon ein einziges rostabsonderndes Instrument, um auf den anderen Instrumenten oder im Autoklaven Fremdrost entstehen zu lassen. Denn Fremdrost setzt sich in Form von Flugrost auf andere Instrumente oder Teile des Autoklaven und führt dort zu Rostfraß. Fremdrost muss mit **chlorfreien** Edelstahl- Putzmitteln wie Sidol o.ä. vom betroffenen Instrumentarium und ggf. vom Kessel und Tablettführungsgestell entfernt werden. Keine Stahlwolle oder Stahl-Drahtbürsten verwenden! Verschmutzungen können mit einem fusselfreien, feuchten oder mit Spiritus oder Alkohol benetzten Lappen entfernt werden.

## 8.3 Pflege des Kliniklav<sup>®</sup>25

---

### 8.3.1 Reinigung

---

Das Aufnahmegestell, den Kessel einschließlich der Dichtfläche der Türdichtung sowie die Türfläche mindestens einmal wöchentlich gründlich auf Verunreinigungen und Ablagerungen untersuchen. Bei Verunreinigungen ist der Kessel mit einem weichen, **fusselfreien Tuch** unter Verwendung von Alkohol (Spiritus) auszuwischen. Dazu sind die Tablettts und das Tablettaufnahmegestell nach vorn aus dem Kessel herauszuziehen. Bei hartnäckigen Verschmutzungen ist die Verwendung von **geringen Mengen** milder Edelstahlputzmittel wie Sidol o.ä. (pH-Bereich zwischen 5 und 8) zu empfehlen. Dabei ist darauf zu achten, dass keine Putzmittel in die vom Autoklavenkessel abgehenden Rohrleitungen gelangen. Die Reinigungsmittel dürfen kein Chlor enthalten und nicht alkalisch sein. Es dürfen keine Topfreiniger aus Metall und keine Stahlbürsten verwendet werden.

Die Türdichtung wöchentlich auf Beschädigungen überprüfen und bei Verschmutzung mit handelsüblichen, milden Flüssigreinigern (pH-Bereich zwischen 5 und 8, keine essighaltigen Reiniger) oder Spiritus säubern.

Der Türverschluss (rechte Seite), sowie die Scharniere der Tür (linke Seite) müssen ständig gefettet werden, um die Leichtgängigkeit zu gewährleisten, sowie übermäßigen Verschleiss zu vermeiden. Bei Bedarf mit Silikonfett nachfetten.

Die Gehäuseteile des Autoklaven können mit handelsüblichen, milden Flüssigreinigern gesäubert werden.

### 8.3.2 Verwendung von aqua dest / aqua dem

---

#### Qualitätsanforderungen

Für die Dampfsterilisation ist die Verwendung von dampfdestilliertem Wasser (aqua dest) oder demineralisiertem / vollentsalztem Wasser (aqua dem) erforderlich. Als Richtwerte für die Wasserqualität sollten die in der nachfolgenden Tabelle genannten Werte gemäß der CEN-Norm DIN EN 285 eingehalten werden.

Für den Betrieb des Kliniklav<sup>®</sup>25 ist jedoch auch demineralisiertes Wasser gemäß VDE 510 ausreichend, sofern die Vorschriften der VDE strikt eingehalten werden (Leitfähigkeit bei Herstellung  $\leq 10 \mu\text{S}/\text{cm}^*$ , bei Verwendung  $\leq 30 \mu\text{S}/\text{cm}^*$ , pH-Wert identisch DIN EN 285, Verdampfungsrückstände ähnlich).

#### Bezugsquellen

Demineralisiertes Wasser gemäß VDE 510 ist in allen größeren Drogerien, Super- und Heimwerker- Märkten sowie im Großhandel preisgünstig erhältlich. Die VDE 510 muss dabei ausdrücklich auf dem Etikett vermerkt sein,

andernfalls können Kalkablagerungen in den Dampfleitungen und den Ventilen die Funktionsfähigkeit des Autoklaven beeinträchtigen. Auch bei aggressivem Wasser (pH < 5 oder > 7) kann es zu Schäden am Gerät kommen.

## Fleckenbildung

Der Umfang der Fleckenbildung auf dem Instrumentarium ist von der Qualität des für die Dampferzeugung verwendeten Mediums abhängig.

### Richtwerte für die Wasserqualität nach der CEN-Norm DIN EN 285

Verdampfungsrückstände	≤ 10	mg/l
Silizium, SiO <sub>2</sub>	≤ 1	mg/l
Eisen	≤ 0,2	mg/l
Kadmium	≤ 0,005	mg/l
Blei	≤ 0,05	mg/l
Schwermetalle, außer o.g.	≤ 0,1	mg/l
Chloride	≤ 2	mg/l
Phosphate	≤ 0,5	mg/l
Leitfähigkeit	≤ 15	µS/cm *)
pH - Wert	5 bis 7	
Farbe	farblos, klar, ohne Rückstände	
Härte	≤ 0,02	mmol/l

\*) µS/cm = Mikro Siemens pro Zentimeter

## 8.4 Funktionsprüfung des Autoklaven

### 8.4.1 Permanent durch Eigensicherheit

Durch die elektronische Parametersteuerung werden die sterilisationsrelevanten Parameter ständig automatisch überwacht und mit Standardprozessdaten verglichen, sowie bei deren Nichteinhaltung eine Fehlermeldung ausgelöst. Bei einem fehlerfreien Programmablauf erfolgt am Ende des Programmes eine "Ende"-Meldung. Auf dem Protokollausdruck wird zusätzlich eine entsprechende Kontrollmeldung ausgegeben.

Der Betreiber des Autoklaven hat die Möglichkeit, anhand der angezeigten Werte im Display (bzw. anhand des Protokollausdruckes bei angeschlossenenem Drucker), ständig den Programmablauf zu kontrollieren.

### 8.4.2 Periodisch (halbjährlich) bakteriologisch

DIN 58 946 Teil 8 Abschnitt 3.2 empfiehlt:

"Die periodische Prüfung wird am Aufstellungsort, in z.B. 6 monatigen Abständen durchgeführt. Sie soll nachweisen, dass der Klein-Sterilisator bei Einhaltung der Bedienungsanweisung sterilisiert."

Hygieneinstitute und Landesmedizinaluntersuchungsämter versenden auf Anforderung Testsporen, werten diese aus, und bestätigen das Ergebnis auf einem Prüfformular.

### 8.4.3 Wartungsempfehlung

Zur Werterhaltung des Gerätes und um das Risiko eines unerwarteten Ausfalls zu minimieren, empfiehlt die Fa. MELAG eine periodische Wartung des Kliniklav<sup>®</sup>25, die nur von geschulten Kundendiensttechnikern bzw. Technikern des Fachhandels nach der Wartungsanweisung für diesen Autoklaven durchgeführt werden kann. Die Wartung besteht aus einer Sicht- und Funktionsprüfung, bei denen alle funktions- und sicherheitsrelevanten Bauteile und elektrischen Einrichtungen überprüft werden.

Eine entsprechende Wartungsmeldung erscheint auf dem Display nach 1000 Sterilisationen.

Sprechen Sie bitte Ihren Fachhändler oder einen MELAG Kundendienst bezüglich der Wartung an.

## 8.5 Wichtige Informationen für die Überprüfung Ihres Autoklaven

### 8.5.1 Auszüge aus der EN 285 : 1996

#### EN 285 / 1996 Abschnitt 19.1.2 (Bowie-Dick-Test):

Der Indikatorbogen soll der prEN 867-3 über Testbögen, für den Bowie-Dick-Test entsprechen.

#### EN 285 / 1996 Abschnitt 26.1:

Die Wirksamkeit der Dampf-Durchdringung ist mit dem Bowie-Dick-Test zu prüfen. Als Beladung ist eine Testbeladung zu verwenden. Beim Dampfdurchdringungstest darf die Haltezeit bei **134°C 3,5 Minuten** nicht überschreiten.

#### EN 285 / 1996 Abschnitt 15.2-3 Pflichten des Herstellers und Betreibers - Prüfung auf Wirksamkeit:

Der Betreiber hat die Prüfung nach Aufstellung nach **EN 285: 1996** zu veranlassen. Liegen zwischen der Prüfung nach Aufstellung und Inbetriebnahme mehr als 12 Wochen, ist eine erneute Prüfung des Dampf-Sterilisators durchzuführen.

#### Bakteriologische Prüfung - halbjährlich:

Überwachung der Sterilisierwirksamkeit; Dampf-Sterilisatoren sind halbjährlich, mindestens aber nach 400 Chargen, einer periodischen Prüfung zu unterziehen. Diese umfasst die Prüfung mit Bioindikatoren und gegebenenfalls mit Thermoelementen. Die Prüfungsberichte über die periodische Prüfung sind jeweils 1 Jahr aufzubewahren.

#### Empfehlung des Herstellers:

Dampf-Sterilisatoren müssen in regelmäßigen Abständen nach den in der Bedienungsanweisung enthaltenen Angaben des Herstellers gewartet werden.

#### EN 285 / 1996 Abschnitt 15.3 Prüfung nach Aufstellung:

Die Prüfung nach Aufstellung des Dampf-Sterilisators am Aufstellungsort soll nachweisen, dass der Dampf-Sterilisator bei bestimmungsgemäßem Gebrauch sterilisiert. Die Prüfung ist vom Betreiber zu veranlassen.

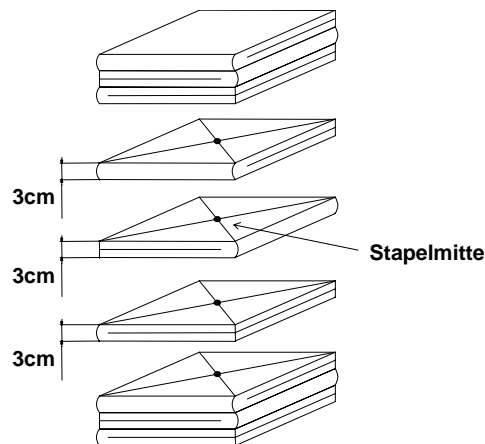


Abbildung 11: Anordnung der Bioindikatoren im Testpaket

### 8.5.2 Hinweise zur Auswertung von Bowie-Dick Testbögen

#### EN 285 / 1996 Abschnitt 8.3.2 und 19 Auswertung des Entlüftungstestes:

Die Auswertung des Entlüftungstestes erfolgt sofort nach der Sterilisation und der Entnahme des Wäschetestpaketes aus dem Dampf-Sterilisator.

#### Anmerkung:

Behandlungsindikatorbänder weisen von Herstellerchargen durch unterschiedlich lange Lagerung oder sonstige Einflüsse oft eine unterschiedliche Intensität des Farbumschlages auf. Ausschlaggebend für die Beurteilung des Bowie-Dick-Tests ist nicht der mehr oder minder starke Kontrast des Farbumschlages, sondern die Gleichmäßigkeit des Farbumschlages auf dem Testbogen.

Weisen der Behandlungstreifen bzw. Behandlungsindikatorbogen einen gleichmäßigen Farbumschlag auf, so ist die Entlüftung des Sterilisierdruckbehälters einwandfrei.

Sind die Behandlungsindikatorstreifen oder Behandlungsindikatorbögen im Zentrum des Sterns unverfärbt oder geringer verfärbt als an ihren Enden, so war die Entlüftung ungenügend. Der Dampf-Sterilisator muss durch einen Fachhandwerker instand gesetzt werden.

## 9 Anhang

### 9.1 Weitere technische Daten

Abmessungen:	Tiefe	Breite	Höhe	Gerät fasst
Tischgerät mit Unterschrank	80 cm 84 cm (über alles)	62 cm	150 cm	
Tischgerät ohne Unterschrank	80 cm 84 cm (über alles)	62 cm	80 cm (mit Füße)	
Kessel	65cm	32 cm	32 cm	
Nutzraum innerhalb des Tablettführungsgestells	60 cm	30 cm	30 cm	
Tablett	60 cm	30 cm	5 cm	4 Stück
Normtray	29 cm	19 cm	4 cm	18 Stück
Sterilisierbehälter 1 STE	58 cm	27 cm	27 cm	1 Stück
Sterilisierbehälter 1/2 STE	58 cm	27 cm	13 cm	2 Stück
Sterilisierbehälter 1/4 STE	27 cm	27 cm	13 cm	4 Stück

Leergewichte:	
Cliniklav <sup>®</sup> 25	157 kg (ohne Beladung, ohne Wasser)
Unterschrank	40 kg (ohne Wasseraufbereitungsanlage)

Maximale Beladung:
15 kg Instrumente
7 kg Textilien

Volumen und Verbrauch von Speisewasser (aqua dest / dem):	
Wasservorratsbehälter	15 l
Verbrauch je Zyklus (normal) *)	2,6-6,5 l

Elektrische Leistungen:	
Frequenz	50...60 Hz ~
Nennspannung	400 V 3N ~/AC
Anschlussleistung	max.: 10kW

Programmunterschiede:			
Beladungsart:	Instrumente	Instrumente	Textilien
Programm:	verpackt	unverpackt	
Schnellprogramm	- - - -	1 kg...15 kg	- - - -
Universalprogramm	1 kg...15 kg	1 kg...15 kg	1 kg.....7 kg
Schonprogramm	1 kg...15 kg	1 kg...15 kg	1 kg.....7 kg
Prionenprogramm	1 kg...15 kg	1 kg...15 kg	1 kg.....7 kg

Durchschnittlicher Energieverbrauch *):		
Betriebsart	Energieverbrauch	Bedingungen
Schnellprogramm	ca. 1,53...1,68 kWh	eine Sterilisation, 1 kg...15 kg Beladung
Universalprogramm	ca. 2,28...2,88 kWh	eine Sterilisation, 1 kg...15 kg Beladung
Schonprogramm	ca. 2,64...3,51 kWh	eine Sterilisation, 1 kg.....7 kg Beladung
Prionenprogramm	ca. 1,98...3,57 kWh	eine Sterilisation, 1 kg...15 kg Beladung
Bowie & Dick-Test	ca. 3,66 kWh	Normprüfpaket 7 kg
Vakuumtest	ca. 0,024 kWh	leerer Kessel
Schnellprogramm zur Vorwärmung	ca. 1,98 kWh	leerer Kessel

<b>Durchschnittlicher Energieverbrauch (bei einem Drittel der maximalen Beschickung) *):</b>		
<b>Betriebsart</b>	<b>Energieverbrauch</b>	<b>Bedingungen</b>
Schnellprogramm	ca. 1,77 kWh	eine Sterilisation, 5 kg Beladung
Universalprogramm	ca. 2,58 kWh	eine Sterilisation, 5 kg Beladung
Schonprogramm	ca. 3,60 kWh	eine Sterilisation, 2,3 kg Beladung
Prionenprogramm	ca. 2,22 kWh	eine Sterilisation, 5 kg Beladung
Bowie & Dick-Test	ca. 3,66 kWh	Normprüfpaket 7 kg
Vakuumtest	ca. 0,024 kWh	leerer Kessel

<b>Durchschnittlicher Kühlwasserverbrauch (mit Trocknung) *):</b>		
<b>Betriebsart</b>	<b>Kühlwasserverbrauch</b>	<b>Bedingungen</b>
Schnellprogramm	ca. 30...31 l	eine Sterilisation, 1 kg...15 kg Beladung
Universalprogramm	ca. 53...64 l	eine Sterilisation, 1 kg...15 kg Beladung
Schonprogramm	ca. 47...58 l	eine Sterilisation, 1 kg...7 kg Beladung
Prionenprogramm	ca. 56...65 l	eine Sterilisation, 1 kg...15 kg Beladung
Bowie & Dick-Test	ca. 48 l	Normprüfpaket 7 kg
Vakuumtest	ca. 1,5 l	leerer Kessel

<b>Durchschnittlicher Kühlwasserverbrauch (ohne Trocknung) *):</b>		
<b>Betriebsart</b>	<b>Kühlwasserverbrauch</b>	<b>Bedingungen</b>
Schnellprogramm	ca. 10...13 l	eine Sterilisation, 1 kg...15 kg Beladung
Universalprogramm	ca. 22...37 l	eine Sterilisation, 1 kg...15 kg Beladung
Schonprogramm	ca. 22...36 l	eine Sterilisation, 1 kg...7 kg Beladung
Prionenprogramm	ca. 21...41 l	eine Sterilisation, 1 kg...15 kg Beladung
Bowie & Dick-Test	ca. 48 l	Normprüfpaket 7 kg
Vakuumtest	ca. 1,5 l	leerer Kessel

<b>Durchschnittlicher Speisewasserverbrauch (normale Einstellung mit Dampferzeugerreinigung) *):</b>		
<b>Betriebsart</b>	<b>Speisewasserverbrauch</b>	<b>Bedingungen</b>
Schnellprogramm	ca. 2,9...3,4 l	eine Sterilisation, 1 kg...15 kg Beladung
Universalprogramm	ca. 4,4...5,9 l	eine Sterilisation, 1 kg...15 kg Beladung
Schonprogramm	ca. 5,5...6,8 l	eine Sterilisation, 1 kg...7 kg Beladung
Prionenprogramm	ca. 4,1...6,5 l	eine Sterilisation, 1 kg...15 kg Beladung
Bowie & Dick-Test	ca. 7,2 l	Normprüfpaket 7 kg
Vakuumtest	- - - -	leerer Kessel

<b>Zeiten, Drücke, Temperaturen - Programmkonstanten:</b>				
<b>Programm</b>	<b>Druck</b>	<b>Temperatur</b>	<b>Sterilisierzeit</b>	<b>Trockenzeit</b>
Schnellprogramm	2,1...2,2 bar	134...136 °C	3,5 min	15 min
Universalprogramm	2,1...2,2 bar	134...136 °C	3,5 min	20 min
Schonprogramm	1,1...1,2 bar	121...122 °C	16 min	20 min
Prionenprogramm	2,1...2,2 bar	134...136 °C	20 min	20 min
Bowie & Dick-Test	2,1...2,2 bar	134...136 °C	3,5 min	10 min

Variable Zykluszeiten (mit vollständiger Trocknung) *):		
Programm	Zykluszeit	Bedingungen (bei Umgebungstemperatur von 20°C)
Schnellprogramm	ca. 29...30 min	eine Sterilisation, 1 kg...15 kg Beladung
Universalprogramm	ca. 48...56 min	eine Sterilisation, 1 kg...15 kg Beladung
Schonprogramm	ca. 64...66 min	eine Sterilisation, 1 kg...7 kg Beladung
Prionenprogramm	ca. 62...79 min	eine Sterilisation, 1 kg...15 kg Beladung
Bowie & Dick-Test	ca. 51 min	Normprüfpaket 7 kg
Vakuumtest	ca. 18 min	leerer Kessel

Variable Zykluszeiten (ohne Trocknung) *):		
Programm	Zykluszeit	Bedingungen (bei Umgebungstemperatur von 20°C)
Schnellprogramm	ca. 14...20 min	eine Sterilisation, 1 kg...15 kg Beladung
Universalprogramm	ca. 25...36 min	eine Sterilisation, 1 kg...15 kg Beladung
Schonprogramm	ca. 40...56 min	eine Sterilisation, 1 kg...7 kg Beladung
Prionenprogramm	ca. 41...56 min	eine Sterilisation, 1 kg...15 kg Beladung
Bowie & Dick-Test	ca. 48 min	Normprüfpaket 7 kg
Vakuumtest	ca. 18 min	leerer Kessel

**Die Zykluszeiten vor Ort, können (bedingt durch Umgebungseinflüsse, Beladungsmenge und –Art) von den hier angegebenen Zeiten abweichen.**

\*) Diese Werte gelten für konstante Spannungsversorgung 230V und Kühlwassertemperatur < 15°C

## 9.2 Hinweise zur Trocknung

Der Cliniklav®25 erreicht durch gerätetechnische Maßnahmen bereits eine sehr gute Trocknung des Sterilisationsgutes. Schwierige Trocknungsaufgaben (z.B.: Doppelverpackung) können vom Autoklaven mit Hilfe der Funktionen „Zusatztrocknung“ bewältigt werden (siehe Abs. 6.2). Zum besseren Verständnis der Trocknungsproblematik im Autoklaven und zur trockenungsgerechten Beladung lesen Sie bitte die folgenden Abschnitte.

### 9.2.1 Trocknungsvorgang in Sterilisationsbehältern

Im Autoklaven wird Wasserdampf durch Erwärmung von Wasser erzeugt. Der Dampf sorgt für die Aufheizung des Instrumentariums und der Sterilisationsbehälter, indem er seine Wärme an das Sterilgut und den Behälter abgibt. Durch diesen Vorgang verändert der Wasserdampf seinen Aggregatzustand in flüssig, und schlägt sich als Kondensat am Instrumentarium und am Sterilisationsbehälter nieder, wo das Kondensat teilweise abtropft.

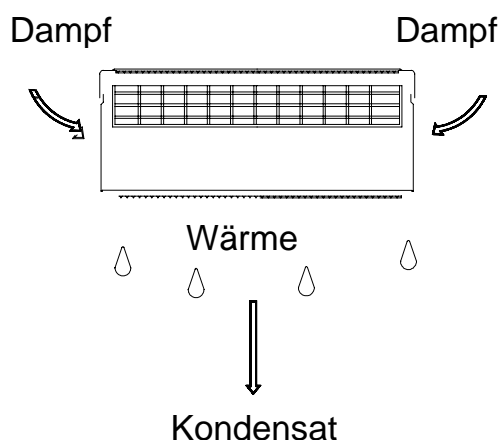
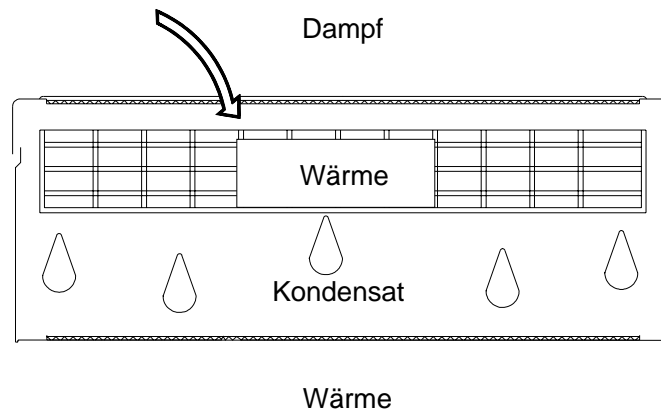


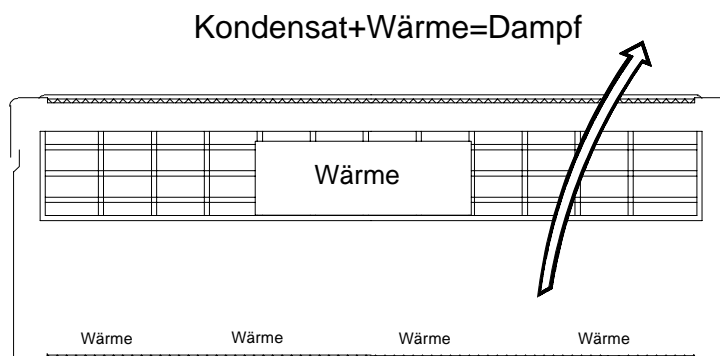
Abbildung 12: Kondensationsbildung am Sterilisationsbehälter

Durch den Dampf wird das im Sterilisationsbehälter enthaltene Sterilgut ebenfalls aufgeheizt. Kondensat schlägt sich auch am Sterilgut nieder, und tropft zum Teil auf den Boden des Sterilisationsbehälters.



**Abbildung 13: Kondensatbildung am Sterilgut**

Am Ende der Sterilisation, während der Trocknung, muss das gesamte Kondensat sowohl vom Sterilisationsbehälter als auch vom Sterilgut selbst verdampft werden. Dieses geschieht über die Abgabe der in den Wandungen des Sterilisationsbehälters und im Sterilgut gespeicherten Wärme an das Kondensat. Es empfiehlt sich Sterilisationsbehälter aus Aluminium zu verwenden, da dieses Material durch die Eigenschaft der guten Wärmeleitung und -speicherung die Trocknung beschleunigt.

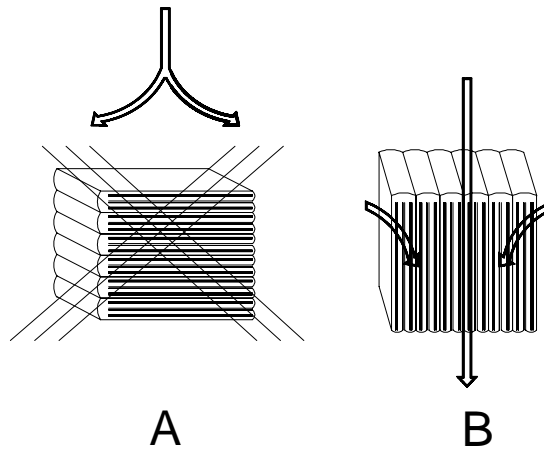


**Abbildung 14: Trocknung**

Für eine gute Trocknung ist die Abgabe eines Wärmeüberschusses an das Sterilgut nötig, wozu das Kondensat von den Sterilisationsbehälterwandungen abgeleitet werden muss. Dieses wird im Bodenbereich durch Sicken und im Deckel durch eine Erhöhung des Filterbereiches erreicht.

## 9.2.2 Textilien

Bei der Aufbereitung von Textilien zum Autoklavieren muss darauf geachtet werden, dass die Falten der Textilien parallel ausgerichtet werden, und die Stapelung der Textilien senkrecht erfolgt. Die senkrechte Ausrichtung garantiert, dass sich zwischen den Textilfalten Kanäle für die abströmende Luft bzw. für den einströmenden Wasserdampf bilden können. Eine horizontale Stapelung der Wäsche ist zwingend zu vermeiden, da dadurch die Dampfdurchdringung des Wäschepaketes behindert wird.



**Abbildung 15: Packweise von Textilien**

Bei der Beschickung von Sterilisationsbehältern mit Textilien ist darauf zu achten, dass die Wäsche ihre senkrechte Ausrichtung beibehält, jedoch dürfen die Textilien nicht in den Behälter "gequetscht" werden, da sich sonst keine Strömungskanäle bilden können. Lässt sich das Wäschepaket nicht zusammenhalten, so ist es sinnvoll die Textilien in Sterilisationspapier einzuschlagen.

Die Textilien dürfen weder zu den Wandungen noch zum Boden des Sterilisationsbehälters Kontakt bekommen, da sie sich sonst mit dem dort niedergeschlagenem Kondensat voll saugen könnten.

Für eine gute Trocknung ist es weiterhin wichtig, dass die Textilien möglichst trocken in den Autoklaven gelegt werden. Die im Kessel und Behälter gespeicherte Energie reicht ansonsten nicht aus, das durch die Sterilisation angefallene Kondensat, und die mit den Textilien eingetragene Feuchte zu verdampfen.

## 9.2.3 Instrumente

Das Autoklavieren von zerlegbaren Instrumenten sollte für eine bessere Trocknung im zerlegten Zustand durchgeführt werden.

Der Einsatz von Schmiermitteln (Instrumentenöl oder Instrumentenmilch) ist nur bei Instrumenten bei denen es unvermeidlich ist zu empfehlen. Unbedingt ist beim Hersteller des Pflegemittels die Eignung für die Dampfsterilisation abzufragen. Bei ungeeigneten Pflegemitteln (wasserabweisende, dampfundurchlässige Öle) kann neben einer schlechten Trocknung sogar die Dampfsterilisation fehlschlagen, da nicht nur das Instrumentarium geschützt wird, sondern auch die Mikroorganismen.

## 9.2.4 Beladung des Autoklaven

Textilien und Instrumente sollten nicht in einem Sterilisationsbehälter zusammen sterilisiert werden. Die Sterilisation von Textilien und Instrumenten in unterschiedlichen Sterilisationsbehältern sollte, wenn möglich, nicht mit der gleichen Charge durchgeführt werden. Ist dieses jedoch aus wirtschaftlichen Gründen nicht zu vermeiden, so müssen folgende Regeln beachtet werden:

- Instrumente und Sterilisationsbehälter nach unten
- Textilien immer nach oben
- Klarsichtsterilisations- und Papierverpackungen nach oben (Ausnahme: bei Kombination mit Textilien nach unten)

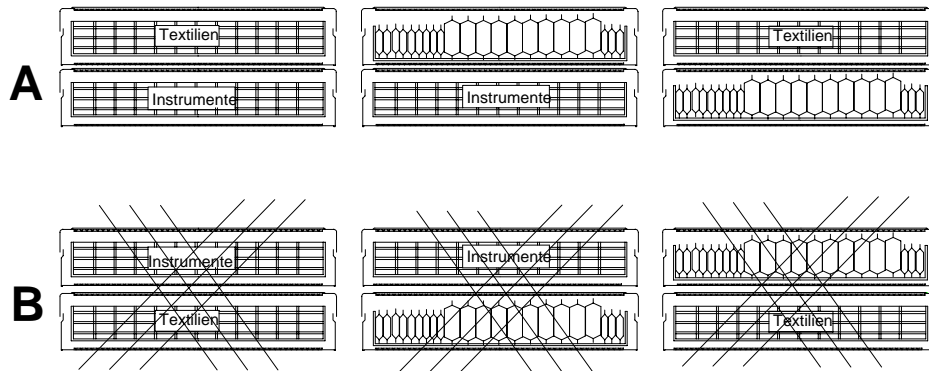


Abbildung 16: Beladung eines Autoklaven

## 9.2.5 Beladung von Behältnissen mit weicher Sterilisationsverpackung

"Weiche" Sterilisationsverpackungen wie Papierbeutel oder Klarsichtsterilisationsverpackungen können sowohl in Sterilisationsbehältern als auch in Sterilisationskörben sterilisiert werden. Für eine bessere Trocknung sollten die "weichen" Verpackungen senkrecht, und in einem geringen Abstand angeordnet werden. Dieses bietet zum einen den Vorteil, das von den Verpackungen das Kondensat abfließen kann, und zum Anderen ein übermäßiges aufblähen der Verpackungen, mit eventuellem Riss der Schweißnaht vermieden werden kann.

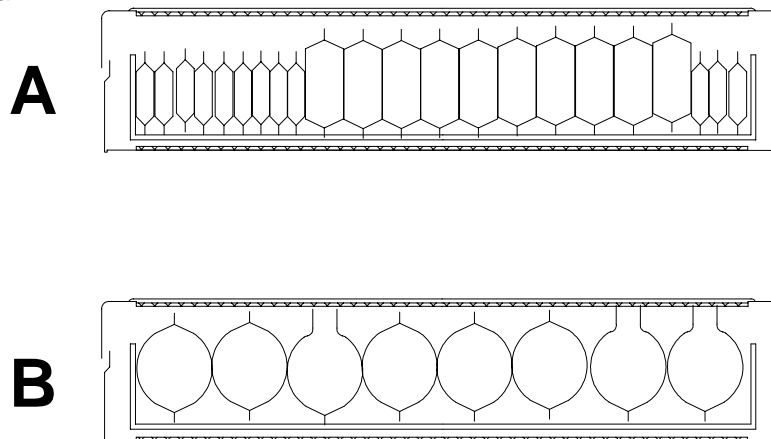


Abbildung 17: Packweise von "weicher" Sterilisationsverpackung in Sterilisationsbehälter

## 9.2.6 Stapeln von Sterilisationsbehältern

Bei der Anordnung von Sterilisationsbehältern ist darauf zu achten, dass das abtropfende Kondensat darunter befindliches Sterilgut nicht durchnässt, sondern ungehindert bis zum Kesselboden ablaufen kann. Das Optimum ist das Stapeln mehrerer Sterilisationsbehälter gleicher Größe übereinander, bei denen das Kondensat seitlich an den Wandungen abläuft.

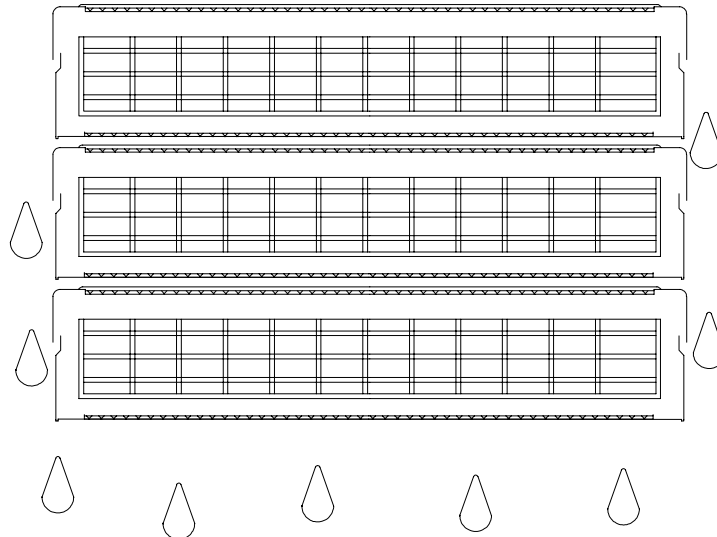


Abbildung 18: Sterilisationsbehälter stapeln

## 9.2.7 Entnahme des Sterilgutes

Direkt nach der Sterilisation kann es vorkommen, dass sich an dem Sterilgut noch Kondensatrückstände befinden. Durch die weitere Wärmeabgabe vom Sterilgut an das Kondensat kann dieses nach Beendigung der Sterilisation noch verdampft werden.

In der DIN 58953 Teil 7 Absatz 7 Sterilisation steht unter anderem folgendes zu Feuchtigkeitsrückständen auf Papierbeuteln oder Klarsichtsterilisationspapier nach der Sterilisation:

"...Kleinere Mengen von Wasser, die sich auf der Oberseite der Packungen befinden, sind unbedenklich, wenn sie innerhalb von 30 Minuten nach der Entnahme aus dem Dampf-Sterilisator weggetrocknet sind..."

## 9.2.8 Verbesserung der Trocknung

Die Trocknung kann durch folgende Maßnahmen noch verbessert werden:

- Vorwärmen / Leersterilisation des Gerätes durchführen
- Klarsichtsterilisations- und Papierverpackungen "karteikartenartig" aufstellen
- Aktivierung der Funktion „Zusatztrocknung“
- Verlängerung der programmierten Trocknungszeiten (bitte benachrichtigen Sie den MELAG-Kundendienst)